

serie-D

TOMBEREAUX ARTICULES
Mk VII

B18D | B20D | B25D | B30D | B35D | B40D | B45D | B50D



DSERIES

BELL

Demandez plus votre machine

Si vous cherchez à accroître votre rendement, choisissez les tombereaux articulés Bell.

Nos tombereaux Série D réalisent les temps de cycle plus rapides et offrent le meilleur rendement énergétique de leur catégorie – ainsi vous déplacez davantage de matériaux à un coût moindre. Extrêmement fiables, ils bénéficient d'un châssis mécano-soudé en acier haute résistance et de composants durables et optimisés pour supprimer tout poids inutile. Et avec leur articulation oscillante, leur direction articulée et leurs pneus extra larges, ces travailleurs de force ne se laissent pas impressionner par le mauvais temps ou les pentes abruptes.



Spécifications	B18D	B20D	B25D	B30D	B35D	B40D	B45D	B50D
Puissance brute	170 kW	170 kW	205 kW	240 kW	290 kW	335 kW	380 kW	380 kW
Poids opérationnel								
A vide	15 640 kg	14 710 kg	18 400 kg	18 690 kg	28 230 kg	29 850 kg	32 980 kg	34 520 kg
En charge	33 640 kg	32 711 kg	41 600 kg	45 990 kg	60 730 kg	66 851 kg	73 980 kg	79 920 kg
Capacité en dôme 2:1	11 m ³	11 m ³	14 m ³	17 m ³	20,5 m ³	23 m ³	25,5 m ³	28 m ³
Charge utile nominale	18 000 kg	18 000 kg	23 200 kg	27 300 kg	32 500 kg	37 000 kg	41 000 kg	45 400 kg

a

- L'emploi généralisé de matériaux allégés haute résistance leur assure le meilleur rapport poids/charge utile et les meilleurs rendements de transport dans chaque catégorie

- Avec leurs châssis oscillants et leurs pneus extra larges, les machines Bell ne restent jamais bloquées sur les terrains boueux, dans les ornières ou sur les pentes abruptes.

- La cabine insonorisée redessinée est dotée de commandes ergonomiques, d'un moniteur de diagnostic de pointe et d'un panneau des commutateurs étanche pour une commande facile du bout des doigts de la majorité des fonctions.

- Les moteurs à rendement élevé homologué Tier 2 développent une puissance propre, sans compromis, dans toutes les conditions d'utilisation. La technologie antipollution à la pointe du progrès assure une haute réactivité du moteur et d'excellentes performances au démarrage à froid.



Ajoutez-leur de nombreuses améliorations telles qu'un moteur homologué Tier 2, une électronique de pointe et une cabine spacieuse redessinée, aux commandes soigneusement pensées, et vous disposerez de tous les atouts pour accroître vos heures d'utilisation et votre productivité.

- Les différentiels à glissement limité (B25D à B30D), les différentiels à traction contrôlée (B35D à B50D) et le blocage de différentiel de la boîte de transfert apportent un surcroît de traction dans les conditions à faible adhérence.
- Le meilleur rapport poids/charge utile de la catégorie permet d'utiliser davantage le carburant pour transporter les matériaux et non pas déplacer la machine – ce qui abaisse vos coûts par tonne transportée.
- La boîte de vitesses automatique à trains planétaires à six rapports avec blocage du convertisseur de couple maximise le rendement énergétique.
- Le ralentisseur automatique réduit la vitesse de la machine lorsque l'opérateur relâche la pédale d'accélérateur – ce qui accroît sa sérénité au volant dans les descentes accentuées et augmente la longévité des freins.
- Le système d'injection à rampe commune et les injecteurs électroniques permettent d'atteindre de hautes pressions d'injection, même à faible régime moteur pour une capacité de démarrage à froid, une réactivité à faible régime et une réduction accrue des émissions encore améliorées.
- La suspension à grand débattement permet de conserver en permanence tous les pneus au contact du sol pour optimiser la traction.
- Avec leur porte-à-faux avant court les machines BELL bénéficient du meilleur angle d'attaque du secteur, ce qui leur permet d'aborder sans peine les pentes les plus abruptes.



1

1. Le différentiel inter-pont assure une répartition équilibrée du couple sur chaque pont en conditions normales de traction. En conditions difficiles, l'engagement en marche du blocage de différentiel permet de transférer le couple sur les roues qui offrent la meilleure adhérence.



2

2. L'articulation centrale oscillante, la suspension à grand débattement et la répartition de poids équilibrée assurent, à toutes les machines de la gamme, agilité et capacité à se déplacer sur les terrains les plus accidentés.



3

3. La suspension avant réduit les vibrations alors que le siège de l'opérateur en position centrale réduit le roulis souvent ressenti en condition tout-terrain - meilleure productivité dans un meilleur confort.



4

4. La porte de benne permet un meilleur chargement de cette dernière. Elle s'ouvre automatiquement lors du basculement de la benne.





Un monde d'excellence

Les tombereaux articulés BELL vous procurent un avantage concurrentiel. Bénéficiant des cycles de transport les plus rapides et d'une consommation de tout premier ordre, ils transportent davantage de matériaux au coût, par tonne, le plus faible comparés à d'autres engins de même taille. Avec le meilleur rapport poids/charge utile de leur catégorie vous disposez de davantage de puissance et d'agilité dans les déplacements, ce qui accroît votre productivité et rentabilité. Mais ce qui les démarque totalement des autres engins de transport c'est leur capacité à affronter les terrains les plus dégradés, les pentes les plus abruptes et la boue. Il vous suffit de les essayer pour en apprécier toute la différence.



Confort intègre

Quel opérateur n'aimerait pas prendre le volant d'un tombereau articulé BELL?

Sa cabine spacieuse, silencieuse et climatisée offre un confort qui favorise la productivité et présente des caractéristiques d'agrément de vie à bord qui rivalisent avec celles de certains SUV.

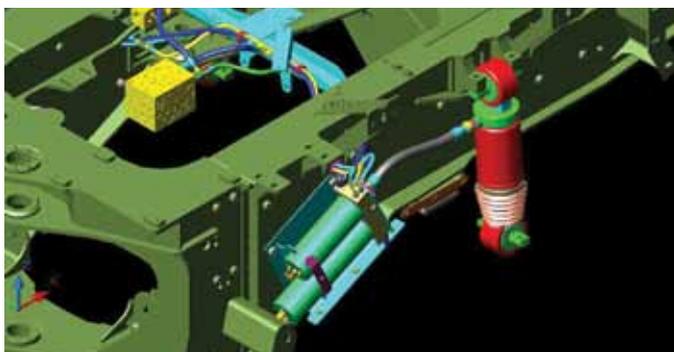
Dotés d'un moniteur multifonction à la pointe du progrès, de commandes totalement personnalisables ou encore d'un siège à suspension pneumatique, d'un volant réglable en profondeur et en inclinaison et d'un lecteur de CD en option avec haut-parleurs de forte puissance, les séries D procurent à l'opérateur tout ce dont il a besoin pour donner le meilleur de lui-même dans un confort inégalé.

notre système 'comfort ride' innovant...

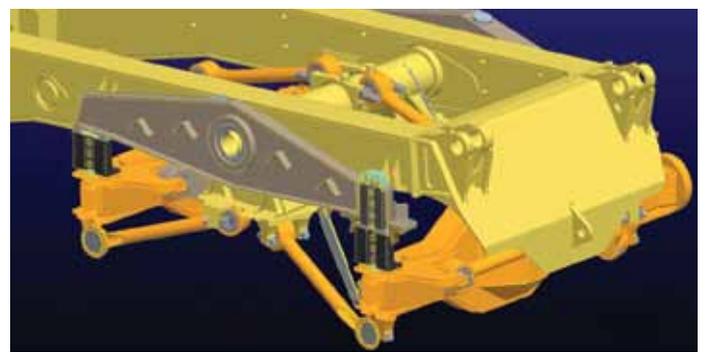
...est disponible en option sur les machines B35, B40 et B50. Il rehausse encore le confort lors du déplacement de la machine en réduisant au minimum l'exposition aux vibrations. Ce système, simple mais très innovant offre, en autres avantages, une augmentation de la productivité grâce à des temps de cycles plus courts et une réduction de la maintenance des routes empruntées par les machines. Et il justifie toute sa raison d'être dans les cycles de transports longs, sur routes très accidentées et difficiles et plus particulièrement lorsque la machine est à vide.



- Pourquoi ne prendriez-vous pas vos affaires avec vous ? Il y a une place pour un grand gobelet de café, des rangements dans la porte pour une bouteille thermos ou d'autres petits objets et même un casier chauffant/réfrigérant pour les cannettes de boisson.
- Le tableau de bord facilement compréhensible fournit toutes les informations essentielles de fonctionnement de la machine, des indications de diagnostic détaillées de la majorité des capteurs et commutateurs et de paramétrage des fonctions de la benne.
- Le tableau des commutateurs, étanche et pratique permet de commander du bout des doigts de nombreuses fonctions qui rehaussent la productivité : limite de basculement de la benne, sélection d'arrêt en douceur/brusque, I-Tip et contrôle de vitesse.
- L'ensemble des mesures d'insonorisation d'origine réduit très nettement les niveaux de bruit et la fatigue de l'opérateur.
- La commande de boîte de vitesses adaptative ajuste l'engagement de l'embrayage pour permettre des passages de rapport réguliers pendant toute la durée de vie de la machine.
- Le siège à suspension pneumatique totalement réglable occupe une position optimisée en arrière du pont avant et préserve tout le confort lorsque les conditions de conduite deviennent difficiles.
- Les instruments simples à comprendre et les commandes intuitives, disposés dans le champ de vision de l'opérateur sont plus faciles à surveiller et à actionner.
- Le système de chauffage/climatisation renforcé à double niveau, doté d'ouïes de ventilation façon automobile, assure un parfait désembuage et accroît le confort dans la cabine.
- Le siège spacieux et central, ainsi que les nombreux rétroviseurs, assurent une visibilité panoramique exceptionnelle.
- Les machines BELL ne comportent plus de pédale ou de levier de ralentisseur. L'opérateur règle simplement le niveau de ralentissement souhaité à partir du tableau des commutateurs. Ensuite, tout est automatique.

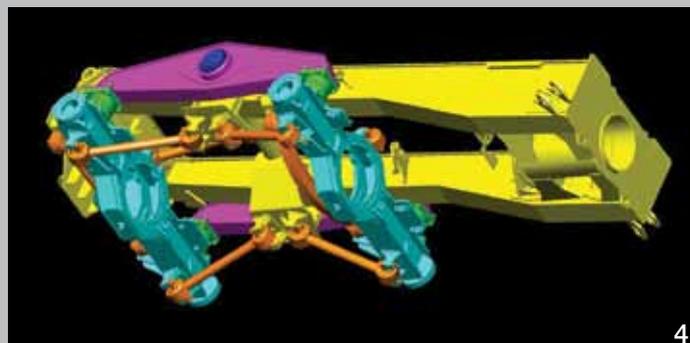
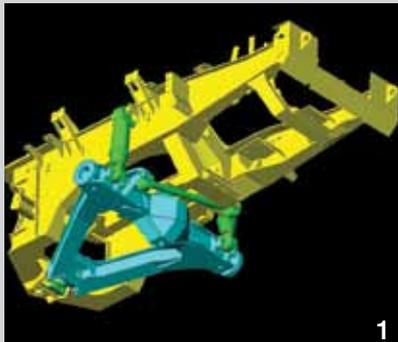


La suspension avant comporte des amortisseurs indépendants qui permettent des modifications permanentes du débit et de la pression de l'huile pour minimiser les mouvements de la machine. Des capteurs sur le châssis mesurent et règlent en temps réel le débattement vertical alors que des capteurs de force latérale mesurent le roulis et interviennent aussi en temps réel pour régler les amortisseurs.



L'intégration de blocs en sandwich à double phase permet d'obtenir des caractéristiques de suspension différentes entre les états en charge et à vide de la machine. Cette solution mécanique simple s'avère extrêmement efficace pour atténuer les cahots et parfaitement durable dans le temps.

- Le ralentisseur de la boîte de vitesses automatique permet de bénéficier d'une puissance de freinage supérieure tout en réduisant l'usure des freins de service.
- Les freins à disques à sec à commande hydraulique assurent un freinage puissant et homogène, même par temps froid. De conception simple, ils sont plus faciles à entretenir.
- Les freins à disques à bain d'huile du B50D et B40D (en option sur B35D et B30D) sont pratiquement de type sans entretien.
- Sur les B50D et B40D, les refroidisseurs d'huile du système hydraulique, de la boîte de vitesses et des freins font appel à un ventilateur à entraînement hydraulique qui ne fonctionne que lorsque cela est nécessaire, ce qui évite les consommations de puissance et de carburant inutiles.
- Des ventilateurs efficaces à entraînement direct et embrayage visqueux assurent le refroidissement du moteur et de l'air de suralimentation sur toutes les machines BELL.



Il n'y a rien de plus robuste qu'une machine BELL

D'une conception de pointe pour travailler davantage, ces machines allégées offrent toute la puissance nécessaire au transport des matériaux sans surpoids pénalisant.

Leur poids réduit diminue les contraintes structurelles et celles exercées sur la transmission. Elles bénéficient de caractéristiques qui favorisent leurs heures de bon fonctionnement telles que les diagnostics améliorés, les commutateurs électroniques étanches et les articulations

renforcées pour n'en citer que quelques unes. Quand vous

connaîtrez tous les détails, vous ne pourrez choisir qu'un BELL.



1. Le châssis en acier haute résistance procure robustesse et rigidité sans poids excessif.
2. Les commandes de la boîte de vitesses Powershift à trains planétaires optimisent les points de passage des rapports et la protègent des erreurs ou des abus d'utilisation de l'opérateur. Les disques d'embrayage plus épais, le débit d'huile élevé et le refroidissement de haute capacité lui assurent une plus grande longévité.
3. L'emploi d'aciers haut résistance et de roulement à rouleaux coniques largement espacés accroît la durabilité à long terme de l'articulation.
4. Les surfaces très accidentées exigent des suspensions robustes du type de celles qui équipent les machines BELL. Leurs composants renforcés absorbent les cahots de façon imperturbable et répétée. Les machines BELL offrent également la meilleure garde au sol de leur catégorie.

La verite sur les couts d'utilisation quotidiens

Vous découvrirez rapidement jusqu'à quel point nous avons simplifié l'entretien et abaissé les coûts de maintenance des séries D. Des jauges faciles à atteindre, des réservoirs translucides, des hublots et des points de service regroupés facilitent les contrôles d'entretien journaliers. Les périodicités accrues de remplacement de l'huile et des filtres réduisent les coûts et les immobilisations programmées. Les filtres à remplacement rapide et les périodicités prolongées d'entretien du moteur et de l'huile hydraulique diminuent les frais d'entretien et permettent d'accroître les heures d'utilisation. En outre, le moniteur de diagnostic évolué et les points de raccordement de l'outil de diagnostic facilitent les recherches d'incident et fournissent des informations pour les interventions en maintenance.



- La jauge et le bouchon de remplissage d'huile du moteur, ainsi que les filtres à huile et à carburant et le réservoir de liquide de refroidissement sont facilement accessibles.
- Les dispositifs de vidange respectueux de l'environnement permettent des changements de fluide rapides et sans 'pollution'.
- Les périodicités de remplacement de l'huile moteur, de la boîte de vitesses et du système hydraulique à 500 heures et à 2 000 heures augmentent les durées d'utilisation et diminuent les frais.
- Le système hydraulique à détection de charge a été conçu en privilégiant la simplicité. Le nombre plus faible de composants rejaillit sur une plus grande fiabilité et facilité de service.
- Votre Centre de Service BELL dispose des hommes et des pièces nécessaires à la préservation de votre productivité et peut vous proposer une large gamme de programmes d'entretien préventifs et de soutien pour une maîtrise totale de vos coûts.



1. La cabine peut être basculée sans outils spéciaux en quelques minutes pour accéder facilement au groupe propulseur.



1

2. En cas d'incident, le moniteur de diagnostic affiche des codes défauts et des informations qui permettent de cerner rapidement le problème.



2

3. A partir des points de raccordement facilement accessibles, les techniciens procèdent plus rapidement à la recherche d'incident.



3

4. Un boîtier centralisé dans la cabine facilite le remplacement des fusibles. En outre, le plus faible nombre de relais, connecteurs et faisceaux, renforce nettement la fiabilité.



4

5. Les réservoirs translucides (B18D et B30D) et les hublots permettent de vérifier le niveau des fluides d'un seul regard.



5

6. La centralisation du graissage regroupe à portée de main les graisseurs difficiles à atteindre. Le tableau pratique de lubrification permet de s'assurer qu'aucun point de graissage n'a été oublié.



6

La sécurité c'est aussi not

En écoutant nos clients et en réagissant plus vite que l'évolution de notre secteur, nos machines dépassent les normes de sécurité applicables.



- L'option exclusive de la pesée embarquée fournit en temps réel à l'opérateur des informations sur la charge utile pendant le chargement de la machine. Un 'mode dégradé' peut être activé en cas de surcharge excessive de cette dernière.
- Le frein de parcage se serre automatiquement lorsque la position neutre est sélectionnée et il n'est pas possible d'engager cette position lorsque la machine se déplace. Le desserrage du frein de parcage asservi au couple (assistance au démarrage en montée) évite tout recul de la machine arrêtée dans une pente.



tre affaire



- Le meilleur ralentisseur de sa catégorie et le frein moteur entrent automatiquement en action lorsque l'opérateur lève son pied de l'accélérateur. Le niveau de ralentissement se règle simplement à partir du tableau des commutateurs, assurant une parfaite maîtrise en descente dans toutes les conditions de conduite.



- Toutes les machines peuvent être paramétrées pour déclencher automatiquement l'avertisseur sonore à leur mise en marche ou lors de la sélection de la marche arrière.



- Les capteurs d'inclinaison longitudinale et latérale intégrés empêchent la commande de la benne lorsque la machine est dans une position entraînant un risque d'instabilité.



- Le système de démarrage sans clé avec identification de l'opérateur et les codes d'accès évitent toute utilisation non autorisée de la machine.



- Des caméras arrière - montées en usine ou en service – assurent une parfaite vision lorsque la machine recule.



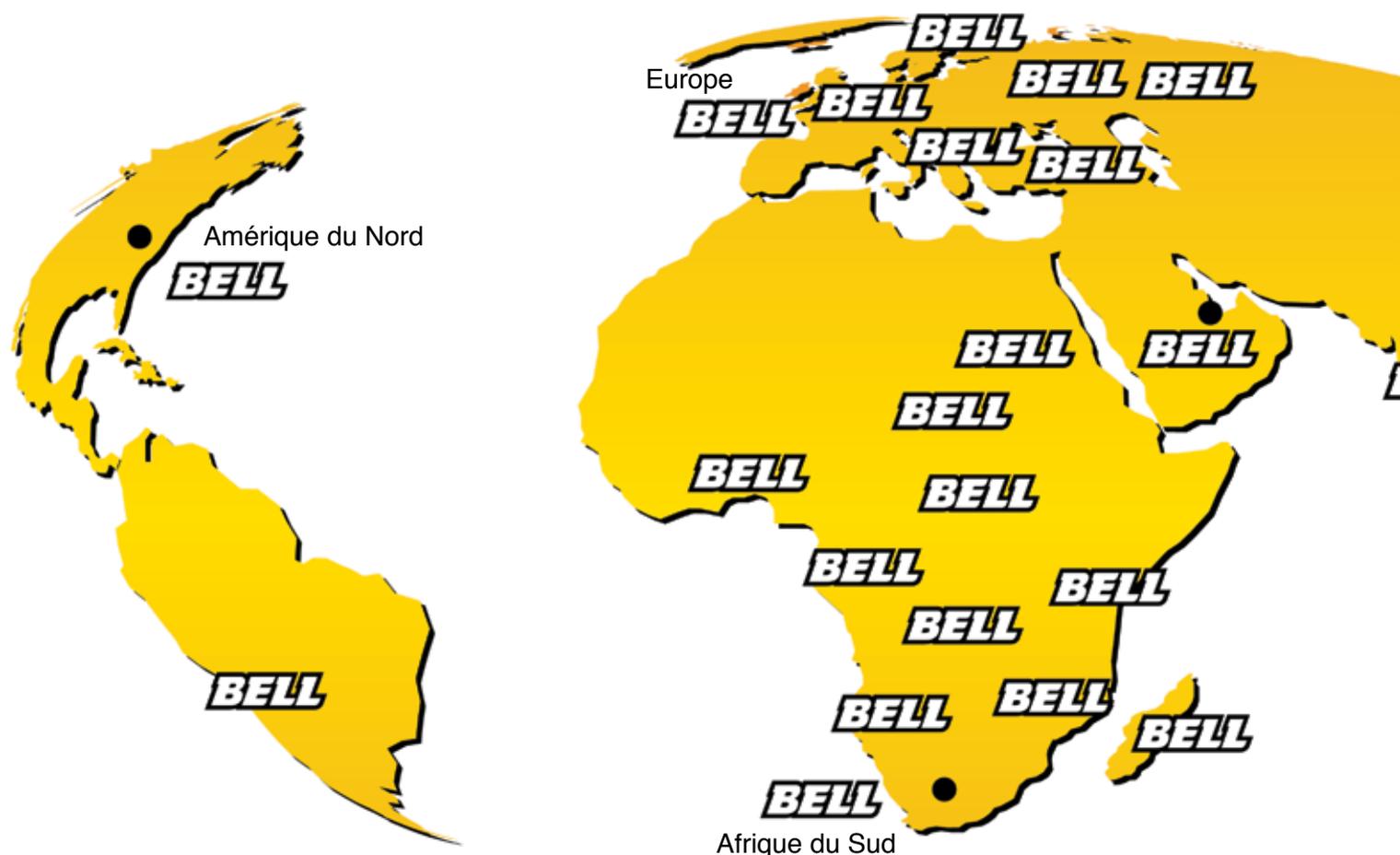
- Des garde-corps complets (conformes à la norme ISO 2876) peuvent être installés pour offrir une sécurité totale lors des contrôles du moteur.



- La commande de vitesse maximum, activée par l'opérateur ou en service, assure une décélération automatique de la machine et la commande du ralentisseur pour éviter les dépassements de vitesse sur le chantier.

- Avec le système de contrôle de la pression de gonflage des pneus – en option – l'opérateur dispose d'informations en temps réel sur la pression et la température de tous les pneus.

Où que vous soyez ...



...nous sommes à vos côtés

Grâce à notre réseau, ainsi qu'à nos distributeurs agréés et à nos alliances stratégiques, nous sommes présents sur tous les continents. BELL Assure, notre structure de soutien sur mesure, vous permet d'établir des relations étroites et durables avec BELL Equipment. BELL Assure vous propose tous les outils après-vente dont vous pourriez avoir besoin pour bénéficier de la meilleure rentabilité de votre investissement, d'une plus grande tranquillité d'esprit et d'une expérience après-vente exclusive.

Site de fabrication – Afrique du Sud



Centre logistique mondial



BELL

Assure



Occasion – Notre réseau de machines d'occasion BELL Equipment permet d'explorer les possibilités existantes sur le marché pour que vous puissiez bénéficier de la meilleure valeur résiduelle lorsque vous voulez accroître les capacités de votre parc. Les machines d'occasion bénéficient d'un contrôle total de leur état pour garantir votre tranquillité d'esprit et nous pouvons vous proposer différentes options qui répondent à vos souhaits et budgets.

Finance – Les options de financement sont adaptables à vos besoins grâce à de solides partenariats établis dans toutes les régions. Le savoir-faire acquis sur le plan financier et industriel permet un accès facile et rapide à des offres qui répondent à vos besoins et vous permettent de progresser.

Pièces – Chez BELL Equipment nous ne nous arrêtons pas simplement aux machines que nous produisons. Nous disposons d'un réseau international de réparateurs agréés qui stockent les pièces BELL d'origine dont vous pouvez avoir immédiatement besoin. Nous mettons un point d'honneur à ce que la qualité des pièces de rechange BELL soit identique à celles des pièces que nous utilisons pour fabriquer nos machines.

Soutien technique – Les Centres de Soutien Client sont implantés de façon stratégique dans tous les pays où nous exerçons nos activités pour que nos produits bénéficient du soutien technique et des pièces nécessaires partout dans le monde. En tant qu'interlocuteur unique, BELL Equipment assure un soutien direct de l'usine pour toute une gamme de machines, 24h/24 et 7j/7 grâce au Support Technique BELL. Celui-ci comprend des Analystes Techniques d'Usine, le Soutien Produit International, la formation et une documentation complète.

Fleetm@tic – La gestion de flotte à la pointe du progrès. Dans sa recherche pour ses clients de solutions offrant le plus faible coût par tonne et par sa volonté de repousser les limites de la technologie du terrassement, BELL Equipment a développé Fleetm@tic, son propre outil de gestion de flotte par satellite.



Site de fabrication - Allemagne



Une gestion de flotte à la p progrès



Satellite GPS

Fleets@tic est un outil incomparable pour gérer vos activités, qu'il s'agisse d'optimiser votre production, de contrôler votre flotte ou de détecter des pertes. L'avantage fondamental de Fleets@tic est d'être en contact permanent avec les différentes machines d'une flotte. Il fournit, de façon économique et sans efforts, des données de fonctionnement actualisées et précises, des données de production ou celles concernant des incidents, ainsi que la localisation et les mouvements des machines.

Options:

Fleets@tic

Lite fournit un rapport journalier. Il inclut la position des machines, la consommation, les heures machine. En fait, ce rapport regroupe toutes les informations de la journée de travail précédente. Ces rapports sont disponibles dans une présentation journalière, hebdomadaire ou mensuelle téléchargeable. Tous les tombereaux articulés Mk VI sont équipés de série du pack Fleets@tic Lite.



Fleets@tic

Standard fournit un rapport journalier. Il inclut la position des machines, le tonnage, la consommation, la distance parcourue et la vitesse. En fait, ce rapport regroupe toutes les informations de la journée de travail précédente. Ces rapports sont disponibles dans une présentation journalière, hebdomadaire ou mensuelle téléchargeable.



Fleets@tic Max

reprenant toutes les caractéristiques de la version Standard et, en outre, les données de production regroupées de chaque équipe. Les rapports peuvent être partagés en trois équipes. Dix messages événements journaliers figurent également dans les rapports. Ces événements peuvent être paramétrés pour être immédiatement signalés à un numéro de téléphone portable spécifique.



Pointe du

Satellite de communication



Station au sol du prestataire de service

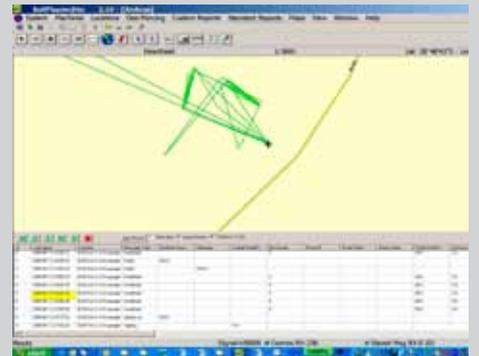
Vous pouvez facilement localiser et suivre votre machine sur une carte web interactive et ainsi zoomer sur le chantier avec une résolution de quelques mètres. La technologie Iridium de pointe assure une couverture totale et une fiabilité inégalable. Il est facile d'établir une zone géographique d'évolution de la machine avec avertissement à l'opérateur et à l'exploitant lorsque les limites ont été franchies.



Vous pourrez recevoir des rapports en ligne ou courriels concernant chaque machine de votre flotte. Ces rapports couvrent tout ce dont vous avez besoin pour gérer efficacement votre chantier. Ces données peuvent être téléchargées dans un tableau, ce qui vous permet de les manipuler pour qu'elles répondent à la structure de vos rapports. Toutes les données peuvent aussi être triées par opérateur d'après leur code individuel saisi avant la mise en marche de la machine.



Les données historiques vous permettent de vérifier les itinéraires et les emplacements de déchargement pour vérifier si le rendement est optimisé. Les données peuvent être utilisées pour reconstruire les événements, vous fournissant toutes les informations nécessaires pour entreprendre des mesures correctives. Les rapports à barres-graphes des temps sont également utiles pour les machines louées.



Les composants électroniques dans leurs boîtiers scellés offrent un maximum de fiabilité, même dans les environnements les plus difficiles.



Fleetsm@tic Max Plus

reprend toutes les caractéristiques des versions Std et Max, mais offre une surveillance pratiquement en temps réel. Les données regroupées sont envoyées au démarrage et à l'arrêt de la machine et lors du chargement et du déchargement. Des rapports de cycle de charge individuels sont disponibles. Par exemple, il est possible de connaître l'emplacement de la machine au cours des dernières minutes ou sa consommation et le tonnage transporté lors de son dernier cycle pour un contrôle quasi immédiat.



Les informations ci-dessous sont incluses dans le téléchargement des données de base.

- Date
- Totalisateur (km)
- Heures
- Tonnes déplacées
- Chargements
- Distance
- Niveau carburant (litre)
- Codes incident
- Consommation (l/h)
- Temps d'arrêt en charge (%)
- Temps d'arrêt à vide (%)
- Surcharge (%)
- Vitesse (km/h)
- Compteur de surrégime
- Utilisation des freins (%)
- Événements
- Temps de cycle

BELL
Fleetsm@tic
FLEET MANAGEMENT JUST GOT SMARTER



Spécifications

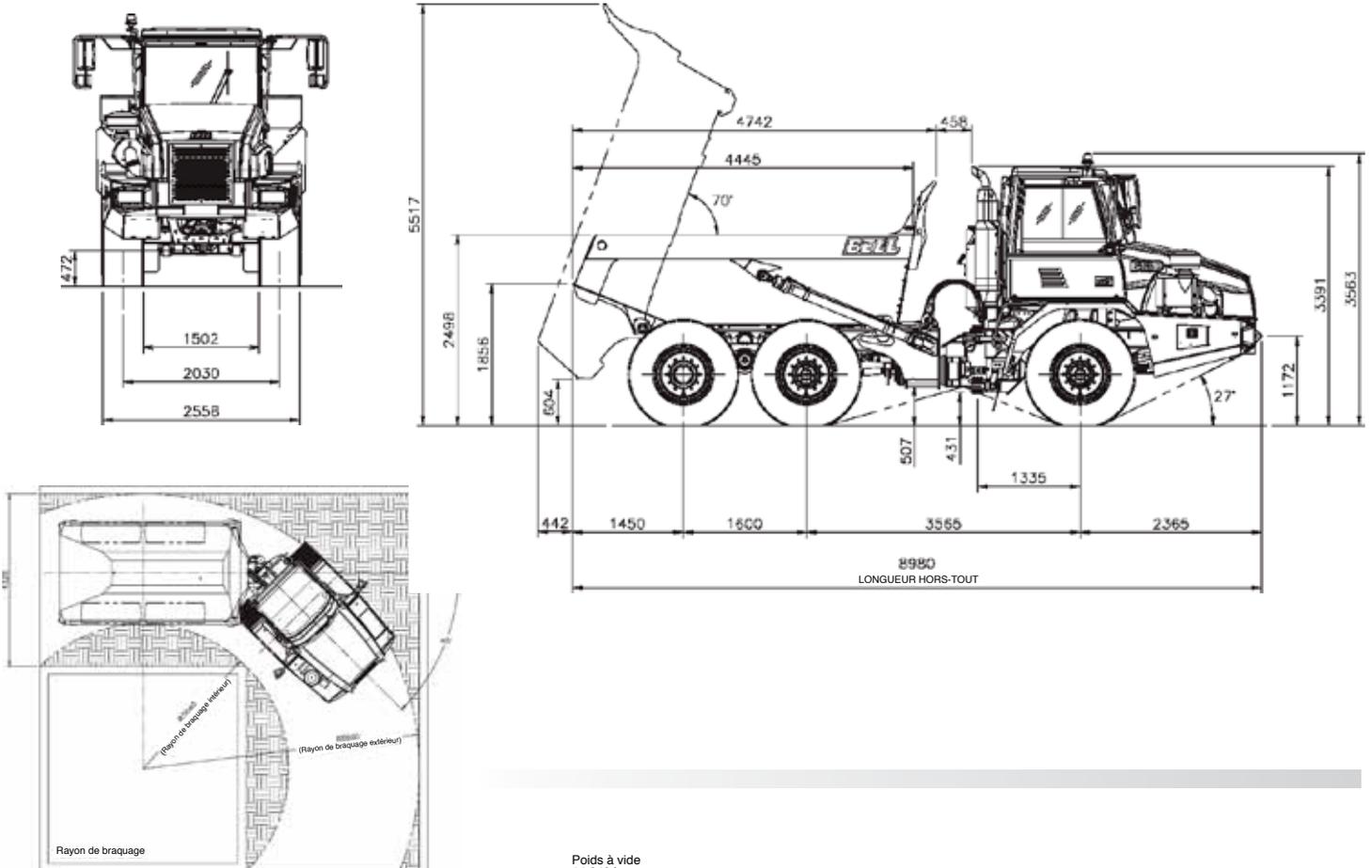
	B18D	B20D
MOTEUR Puissance brute Puissance nette Couple brut Cylindrée Contenance du réservoir Frein auxiliaire Certification	Mercedes Benz OM906LA 170 kW (228 ch) @ 2 200 tr/min 165 kW (226 ch) @ 2 200 tr/min 810 Nm @ 1 050 - 1 850 tr/min 6,37 litres 200 l Frein d'échappement Frein moteur à décompression (EVB) OM 906 LA conforme EU Phase2	Mercedes Benz OM906LA 170 kW (228 ch) @ 2 200 tr/min 165 kW (221 ch) @ 2 200 tr/min 810 Nm @ 1 050 - 1 850 tr/min 7,2 litres 340 l Frein d'échappement Frein moteur à décompression (EVB) OM 906 LA conforme EU Phase2
BOITE DE VITESSES Convertisseur de couple Modèle Type de commande	Boîte de vitesses automatique ZF à trains planétaires à 6 rapports avant et une marche arrière, montée sur le moteur Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports 6HP592C Ecomat 2 plus Electronique	Boîte de vitesses automatique ZF à trains planétaires à 6 rapports avant et une marche arrière, montée sur le moteur Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports 6HP592C Ecomat 2 Plus Electronique
BOITE DE TRANSFERT Fabricant Modèle Configuration Différentiel de sortie	Montée à distance Bell VGR 13100 Trois pignons hélicoïdaux en ligne Répartition du couple 50/50 (6x4) [66/33 (6x6 modèle)], verrouillable pneumatiquement en marche	Montée à distance Bell VGR 13100 Trois pignons hélicoïdaux en ligne Répartition du couple 50/50, verrouillable pneumatiquement en marche
PONTS Modèle	Mécano-soudé en acier haute résistance avec pignons spiro-coniques sur le différentiel à glissement limité et réducteurs planétaires renforcés en sortie de pont Bell 14T	Mécano-soudé en acier haute résistance avec pignons spiro-coniques sur le différentiel à glissement limité et réducteurs planétaires renforcés en sortie de pont Bell 14T
SYSTEME DE FREINAGE FREIN DE SERVICE Force de freinage maximum FREIN DE PARCAGE/URGENCE Force de freinage maximum FREIN AUXILIAIRE Ralentissement maximum	Circuit double, commande hydraulique des étriers de freins sur toutes les roues 164 kN Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique 396 kN Frein d'échappement et frein à décompression (EVB) automatiques 442 kW (593 ch)	Circuit double, commande hydraulique des étriers de freins sur toutes les roues 164 kN Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique 396 kN Frein d'échappement et frein à décompression (EVB) automatiques 442 kW (593 ch)
ROUES Pneu	Génie civil 20.5R25	Génie civil 20.5R25
SUSPENSION AVANT	Semi-indépendante, tirants montés sur blocs caoutchouc et amortisseurs à gaz et à huile	Semi-indépendante, tirants montés sur blocs caoutchouc et amortisseurs à gaz et à huile
SUSPENSION ARRIERE	Balancier articulé avec répartition égale de la charge par des blocs de suspension en caoutchouc multicouches. Chaque pont est couplé au châssis par quatre tirants à bagues caoutchouc pour un débattement vertical idéal.	Balancier articulé avec répartition égale de la charge par des blocs de suspension en caoutchouc multicouches. Chaque pont est couplé au châssis par quatre tirants à bagues caoutchouc pour un débattement vertical idéal.
SYSTEME HYDRAULIQUE Débit Pression Filtre	Système à détection de charge intégrale avec pompe d'assistance de direction d'urgence entraînée depuis le sol. 184 l/min 25 Mpa 10 microns	Système à détection de charge intégrale avec pompe d'assistance de direction d'urgence entraînée depuis le sol 184 l/min 25 Mpa 10 microns
DIRECTION Nombre de tours de volant de butée à butée Angle de braquage	Commande hydrostatique à faible effort et réactivité élevée. Deux vérins d'assistance de direction à double effet 4,1 +-45°	Commande hydrostatique à faible effort et réactivité élevée. Deux vérins d'assistance de direction à double effet 4,1 +-45°

B18D

B20D

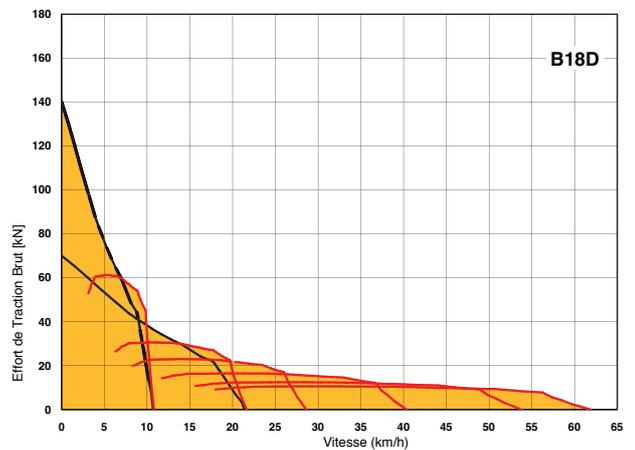
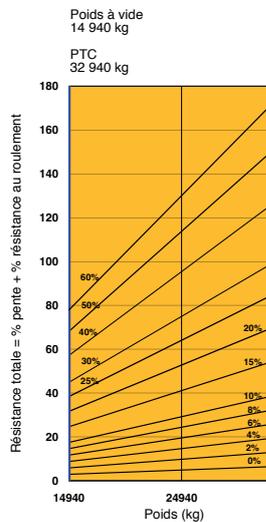
	B18D	B20D																																										
BASCULEMENT DE LA BENNE Temps de levage Temps d'abaissement Angle de bennage	Deux vérins simple phase à double action 12 s 6 s 70°	Deux vérins simple phase à double action 12 s 6 s 70°																																										
SYSTEME PNEUMATIQUE Pression de fonctionnement	Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de parage et d'autres fonctions auxiliaires 850 kPa	Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de parage et d'autres fonctions auxiliaires 850 kPa																																										
SYSTEME ELECTRIQUE Type de batterie Capacité des batteries Capacité nominale de l'alternateur	24 V Deux, étanches sans entretien 2 X 105 Ah 28 V 80 A	24 V Deux, étanches sans entretien 2 X 105 Ah 28 V 80 A																																										
VITESSE DE DEPLACEMENT	<table><thead><tr><th>1^{ère}</th><th>2^{ème}</th><th>3^{ème}</th><th>4^{ème}</th><th>5^{ème}</th><th>6^{ème}</th><th>M. Arriere</th></tr></thead><tbody><tr><td>8</td><td>13</td><td>22</td><td>31</td><td>45</td><td>50</td><td>9 km/h</td></tr><tr><td>5</td><td>8</td><td>13.7</td><td>19.3</td><td>28</td><td>31</td><td>5.6 km/h</td></tr></tbody></table>	1 ^{ère}	2 ^{ème}	3 ^{ème}	4 ^{ème}	5 ^{ème}	6 ^{ème}	M. Arriere	8	13	22	31	45	50	9 km/h	5	8	13.7	19.3	28	31	5.6 km/h	<table><thead><tr><th>1^{ère}</th><th>2^{ème}</th><th>3^{ème}</th><th>4^{ème}</th><th>5^{ème}</th><th>6^{ème}</th><th>M. Arriere</th></tr></thead><tbody><tr><td>8</td><td>13</td><td>22</td><td>31</td><td>45</td><td>50</td><td>9 km/h</td></tr><tr><td>5</td><td>8</td><td>13.7</td><td>19.3</td><td>28</td><td>31</td><td>5.6 km/h</td></tr></tbody></table>	1 ^{ère}	2 ^{ème}	3 ^{ème}	4 ^{ème}	5 ^{ème}	6 ^{ème}	M. Arriere	8	13	22	31	45	50	9 km/h	5	8	13.7	19.3	28	31	5.6 km/h
1 ^{ère}	2 ^{ème}	3 ^{ème}	4 ^{ème}	5 ^{ème}	6 ^{ème}	M. Arriere																																						
8	13	22	31	45	50	9 km/h																																						
5	8	13.7	19.3	28	31	5.6 km/h																																						
1 ^{ère}	2 ^{ème}	3 ^{ème}	4 ^{ème}	5 ^{ème}	6 ^{ème}	M. Arriere																																						
8	13	22	31	45	50	9 km/h																																						
5	8	13.7	19.3	28	31	5.6 km/h																																						
POIDS OPERATIONNEL Avant pont intermédiaire pont arrière Total *Plus 230 kg pour option 6x6	<table><thead><tr><th>A VIDE</th><th>EN CHARGE</th></tr></thead><tbody><tr><td>7 584 kg</td><td>8 199 kg</td></tr><tr><td>3 094 kg</td><td>11 788 kg</td></tr><tr><td>2 833 kg</td><td>11 524 kg</td></tr><tr><td>13 511 kg</td><td>31 511 kg</td></tr></tbody></table>	A VIDE	EN CHARGE	7 584 kg	8 199 kg	3 094 kg	11 788 kg	2 833 kg	11 524 kg	13 511 kg	31 511 kg	<table><thead><tr><th>A VIDE</th><th>EN CHARGE</th></tr></thead><tbody><tr><td>7 520 kg</td><td>8 400 kg</td></tr><tr><td>3 520 kg</td><td>12 077 kg</td></tr><tr><td>3 250 kg</td><td>11 807 kg</td></tr><tr><td>14 290 kg</td><td>32 361 kg</td></tr></tbody></table>	A VIDE	EN CHARGE	7 520 kg	8 400 kg	3 520 kg	12 077 kg	3 250 kg	11 807 kg	14 290 kg	32 361 kg																						
A VIDE	EN CHARGE																																											
7 584 kg	8 199 kg																																											
3 094 kg	11 788 kg																																											
2 833 kg	11 524 kg																																											
13 511 kg	31 511 kg																																											
A VIDE	EN CHARGE																																											
7 520 kg	8 400 kg																																											
3 520 kg	12 077 kg																																											
3 250 kg	11 807 kg																																											
14 290 kg	32 361 kg																																											
PRESSION AU SOL Mode de calcul Avant pont intermédiaire pont arrière	<table><thead><tr><th>A VIDE</th><th>EN CHARGE</th></tr><tr><th>(Sans pénétration)</th><th>(Avec pénétration)</th></tr></thead><tbody><tr><td>211 kPa</td><td>106 kPa</td></tr><tr><td>306 kPa</td><td>146 kPa</td></tr><tr><td>304 kPa</td><td>146 kPa</td></tr></tbody></table>	A VIDE	EN CHARGE	(Sans pénétration)	(Avec pénétration)	211 kPa	106 kPa	306 kPa	146 kPa	304 kPa	146 kPa	<table><thead><tr><th>A VIDE</th><th>EN CHARGE</th></tr><tr><th>(Sans pénétration)</th><th>(Avec pénétration)</th></tr></thead><tbody><tr><td>211 kPa</td><td>106 kPa</td></tr><tr><td>306 kPa</td><td>146 kPa</td></tr><tr><td>304 kPa</td><td>146 kPa</td></tr></tbody></table>	A VIDE	EN CHARGE	(Sans pénétration)	(Avec pénétration)	211 kPa	106 kPa	306 kPa	146 kPa	304 kPa	146 kPa																						
A VIDE	EN CHARGE																																											
(Sans pénétration)	(Avec pénétration)																																											
211 kPa	106 kPa																																											
306 kPa	146 kPa																																											
304 kPa	146 kPa																																											
A VIDE	EN CHARGE																																											
(Sans pénétration)	(Avec pénétration)																																											
211 kPa	106 kPa																																											
306 kPa	146 kPa																																											
304 kPa	146 kPa																																											
CAPACITE DE CHARGE Capacité benne rase Capacité SAE 2:1 Capacité SAE 1:1 Charge utile nominale	8,5 m ³ 11 m ³ 13,6 m ³ 18 000 kg	8,5 m ³ 11 m ³ 13,6 m ³ 18 000 kg																																										
CAB	Certifiée ROPS/FOPS Isolation phonique a' 76 dBA selon ISO 6396	Certifiée ROPS/FOPS Isolation phonique a' 76 dBA selon ISO 6396																																										

B18D



APTITUDE EN PENTE

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection de la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA** : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.

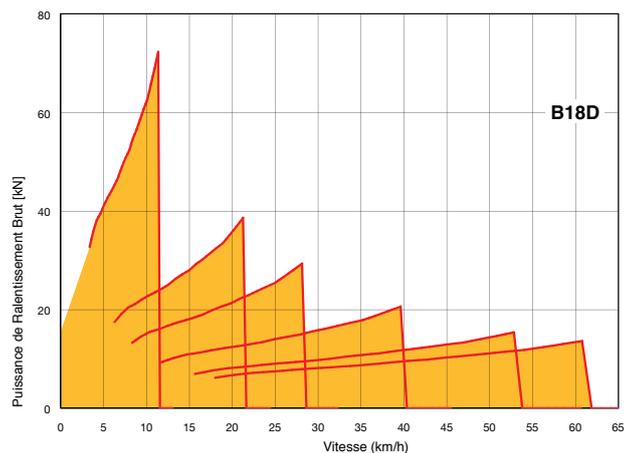
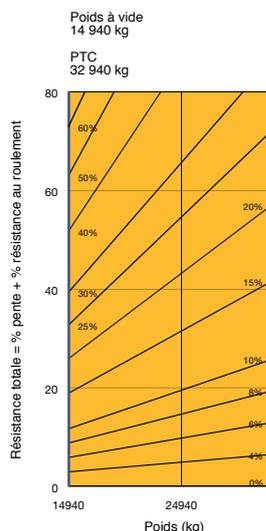


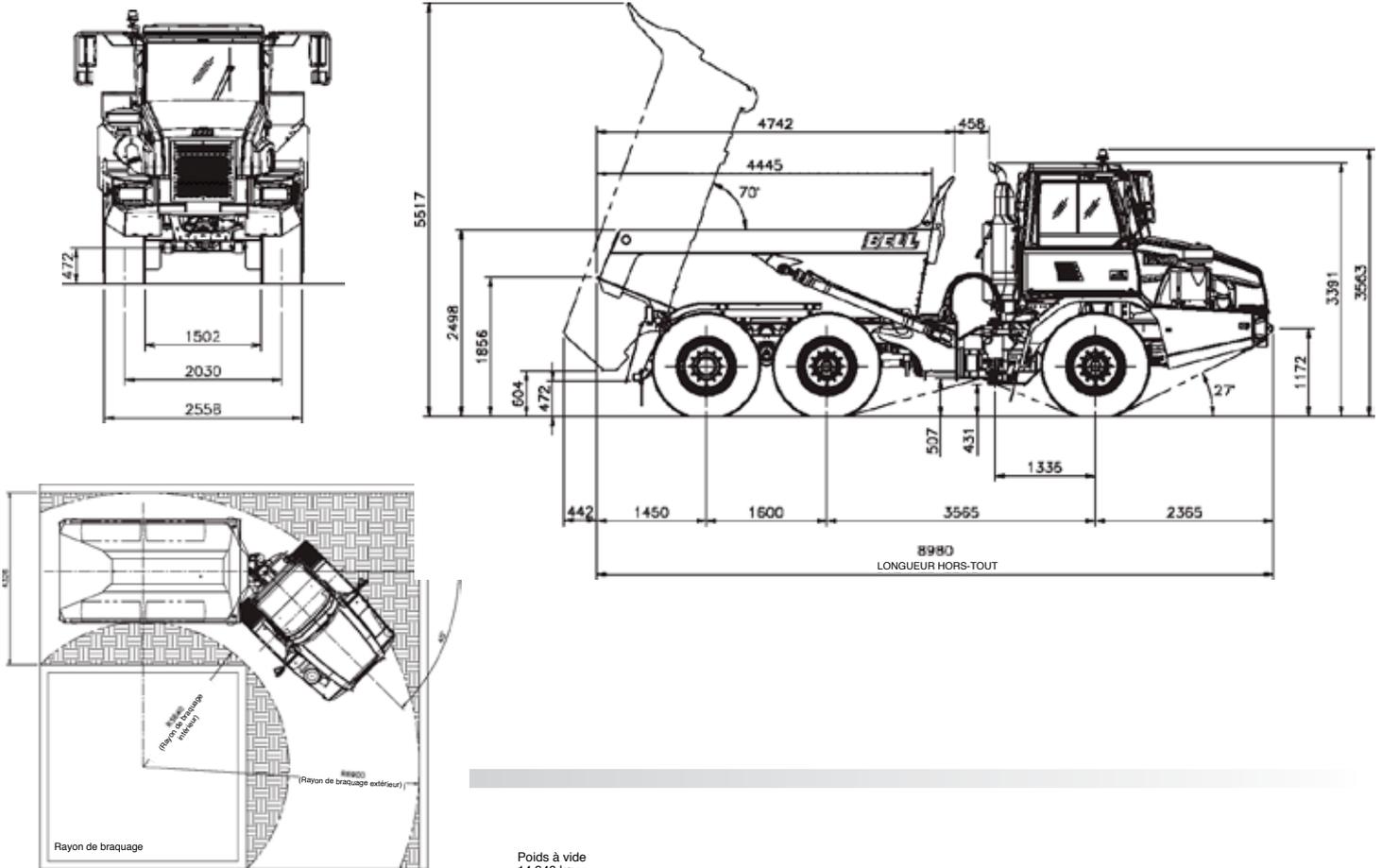
RALENTISSEMENT

- Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
- A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.

NOTA : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau.

- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.

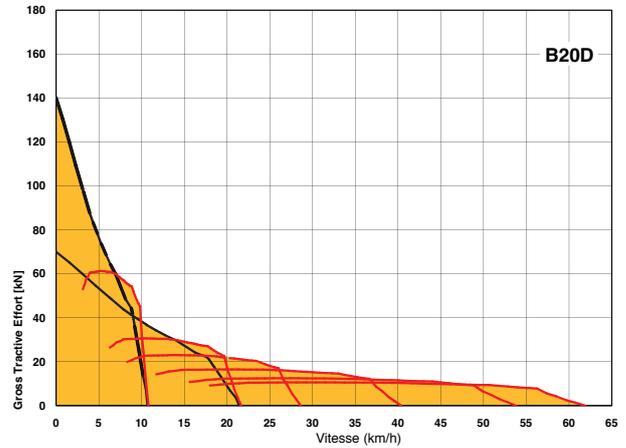
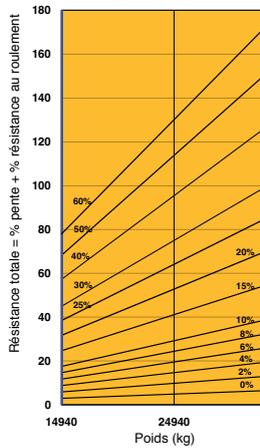




APTITUDE EN PENTE

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection de la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA** : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.

Poids à vide
14 940 kg
PTC
32 940 kg



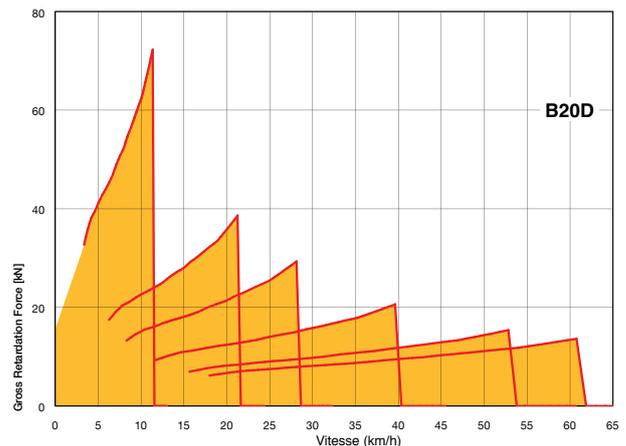
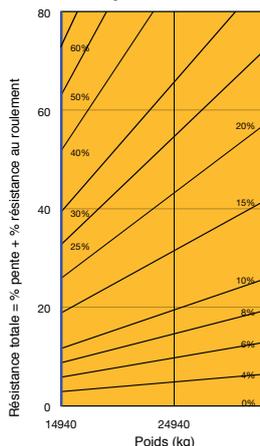
RALENTISSEMENT

- Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
- A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.

NOTA : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau.

- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.

Poids à vide
14 940 kg
PTC
32 940 kg



Spécifications

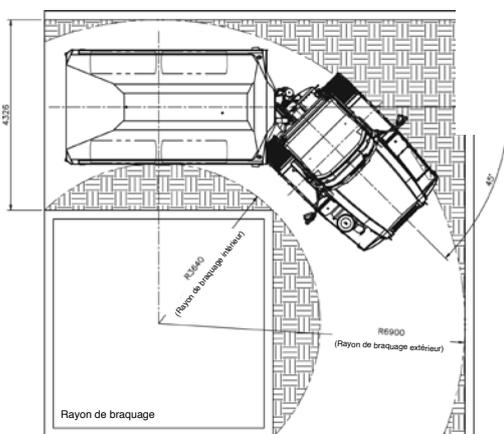
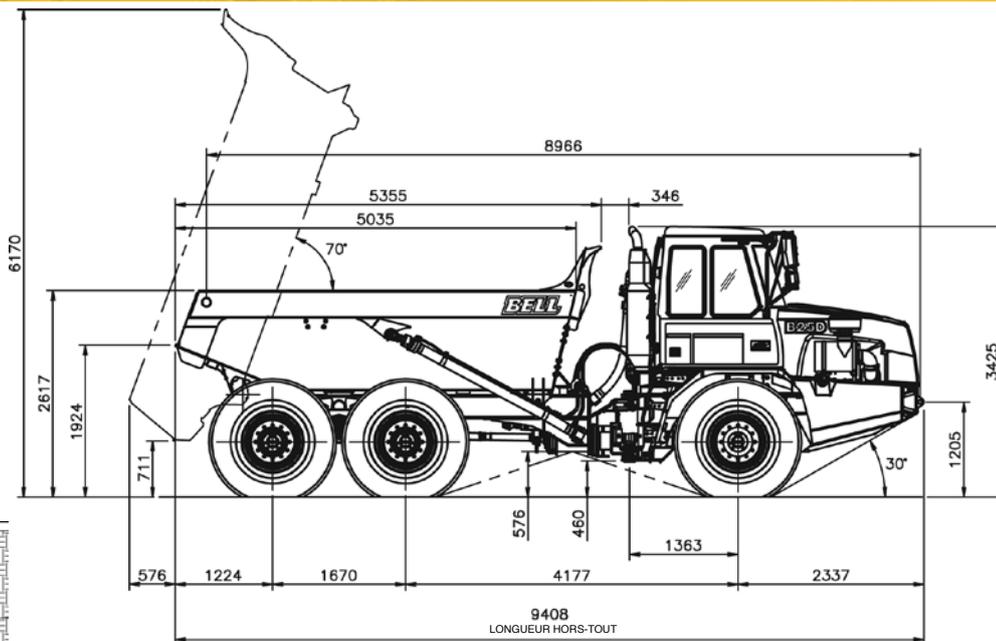
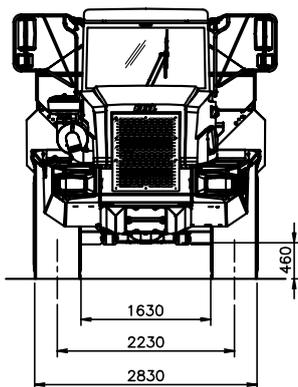
	B25D	B30D
MOTEUR Puissance brute Puissance nette Couple brut Couple net Cylindrée Contenance du réservoir Frein auxiliaire Certification Non régulée Régulée	Mercedes Benz – Diesel 6 cylindres en ligne, suralimenté avec Intercooler et faibles émissions 205 kW (275 ch) @ 2 200 tr/min 198 kW (265 ch) @ 2 200 tr/min 1 000 Nm @ 1 200 -1 600 tr/min 970 Nm @ 1 200 -1 600 tr/min 6,37 litres 340 l Frein d'échappement Frein moteur à décompression (EVB) OM 906 LA.111/4-00 conforme EU Phase2 OM 906 LA.E3A/1 conforme EU Phase 3	Mercedes Benz – Diesel 6 cylindres en ligne, suralimenté avec Intercooler et faibles émissions 240 kW (322 ch) @ 2 200 -1 600 tr/min 232 kW (311 ch) @ 2 200 -1 600 tr/min 1 250 Nm @ 1 200 – 1 600 tr/min 1 200 Nm @ 1 200 – 1 600 tr/min 7,2 litres 340 l Frein d'échappement Frein moteur à décompression (EVB) OM 926 LA.111/4-00 conforme EU Phase2 OM 926 LA.E3A/1 conforme EU Phase 3
BOITE DE VITESSES Convertisseur de couple Modèle Type de commande	Boîte de vitesses automatique ZF à trains planétaires à 6 rapports avant et une marche arrière, montée sur le moteur Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports 6HP592C Ecomat 2 plus Electronique	Boîte de vitesses automatique ZF à trains planétaires à 6 rapports avant et une marche arrière, montée sur le moteur Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports 6HP592C Ecomat 2 Plus Electronique
BOITE DE TRANSFERT Fabricant Modèle Configuration Différentiel de sortie	Montée à distance VGR 13100 Trois pignons hélicoïdaux en ligne Répartition du couple 67/33, verrouillable pneumatiquement en marche	Montée à distance VGR 13100 Trois pignons hélicoïdaux en ligne Répartition du couple 67/33, verrouillable pneumatiquement en marche
PONTS Modèle	Mécano-soudé en acier haute résistance avec pignons spiro-coniques sur le différentiel à glissement limité et réducteurs planétaires renforcés en sortie de pont Bell 15T	Mécano-soudé en acier haute résistance avec pignons spiro-coniques sur le différentiel à glissement limité et réducteurs planétaires renforcés en sortie de pont Bell 18T
SYSTEME DE FREINAGE FREIN DE SERVICE Force de freinage maximum FREIN DE PARCAGE/URGENCE Force de freinage maximum FREIN AUXILIAIRE Ralentissement maximum	Circuit double, commande hydraulique des étriers de freins sur toutes les roues 164 kN Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique 396 kN Frein d'échappement et frein à décompression (EVB) automatiques 442 kW (593 ch)	Circuit double, commande hydraulique des étriers de freins sur toutes les roues 164 kN Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique 396 kN Frein d'échappement et frein à décompression (EVB) automatiques 442 kW (593 ch)
ROUES Pneu	Génie civil 23.5R25	Génie civil 23.5R25
SUSPENSION AVANT	Semi-indépendante, tirants montés sur blocs caoutchouc et amortisseurs à gaz et à huile	Semi-indépendante, tirants montés sur blocs caoutchouc et amortisseurs à gaz et à huile
SUSPENSION ARRIERE	Balancier articulé avec répartition égale de la charge par des blocs de suspension en caoutchouc multicouches. Chaque pont est couplé au châssis par quatre tirants à bagues caoutchouc pour un débattement vertical idéal.	Balancier articulé avec répartition égale de la charge par des blocs de suspension en caoutchouc multicouches. Chaque pont est couplé au châssis par quatre tirants à bagues caoutchouc pour un débattement vertical idéal.
SYSTEME HYDRAULIQUE Débit Pression Filtre	Système à détection de charge intégrale avec pompe d'assistance de direction d'urgence entraînée depuis le sol. 84 l/min 25 Mpa 10 microns	Système à détection de charge intégrale avec pompe d'assistance de direction d'urgence entraînée depuis le sol 84 l/min 25 Mpa 10 microns

B25D

B30D

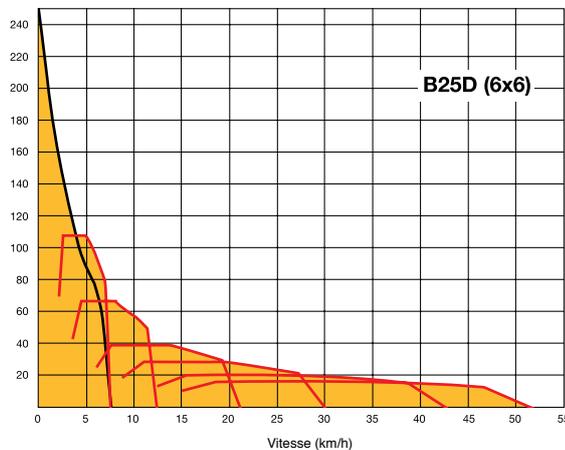
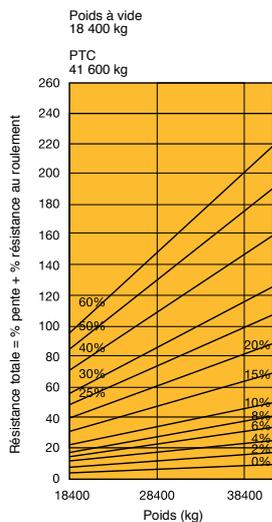
	B25D	B30D
DIRECTION Nombre de tours de volant de butée à butée Angle de braquage	Commande hydrostatique à faible effort et réactivité élevée. Deux vérins d'assistance de direction à double effet 4,1 +-45°	Commande hydrostatique à faible effort et réactivité élevée. Deux vérins d'assistance de direction à double effet 4,1 +-45°
BASCULEMENT DE LA BENNE Durée de basculement Durée de descente Angle de basculement	Deux vérins simple phase à double action 12 s 6 s 70°	Deux vérins simple phase à double action 12 s 6 s 70°
SYSTEME PNEUMATIQUE Pression de fonctionnement	Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de parcage et d'autres fonctions auxiliaires 810 kPa	Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de parcage et d'autres fonctions auxiliaires 850 kPa
SYSTEME ELECTRIQUE Type de batterie Capacité des batteries Capacité nominale de l'alternateur	24 V Deux, étanches sans entretien 2 X 105 Ah 28 V 80 A	24 V Deux, étanches sans entretien 2 X 105 Ah 28 V 80 A
VITESSE DE DEPLACEMENT	1 ^{ère} 2 ^{ème} 3 ^{ème} 4 ^{ème} 5 ^{ème} 6 ^{ème} MAR 8 13 22 31 44 53 8 km/h	1 ^{ère} 2 ^{ème} 3 ^{ème} 4 ^{ème} 5 ^{ème} 6 ^{ème} MAR 8 13 22 31 44 53 8 km/h
POIDS OPERATIONNEL Avant 1er pont arrière 2ème pont arrière Total	A VIDE EN CHARGE 9 620 kg 12 860 kg 4 420 kg 14 400 kg 4 360 kg 14 340 kg 18 400 kg 41 600 kg	A VIDE EN CHARGE 9 710 kg 13 350 kg 4 490 kg 16 320 kg 4 490 kg 16 320 kg 18 690 kg 45 990 kg
PRESSION AU SOL Avant 1er pont arrière 2ème pont arrière	A VIDE EN CHARGE 92 kPa 250 kPa 43 kPa 303 kPa 41 kPa 302 kPa	A VIDE EN CHARGE 95 kPa 271 kPa 47 kPa 337 kPa 46 kPa 337 kPa
CAPACITE DE CHARGE Capacité benne rase Capacité SAE 2:1 Capacité SAE 1:1 Capacité SAE 2:1 avec porte automatique Charge utile nominale	10,8 m ³ 13,8 m ³ 16,9 m ³ 14,5 m ³ 23 200 kg	12,9 m ³ 16,6 m ³ 20,3 m ³ 17,4 m ³ 27 300 kg

B25D



APTITUDE EN PENTE

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection de la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA** : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.

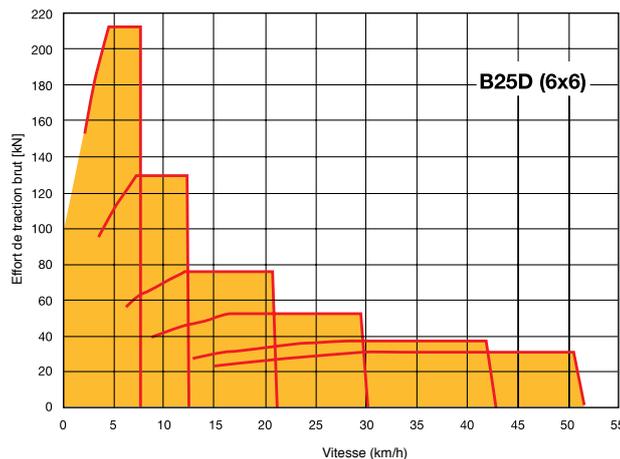
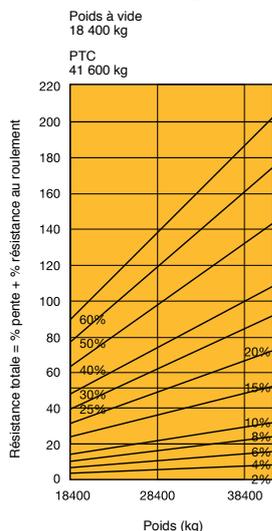


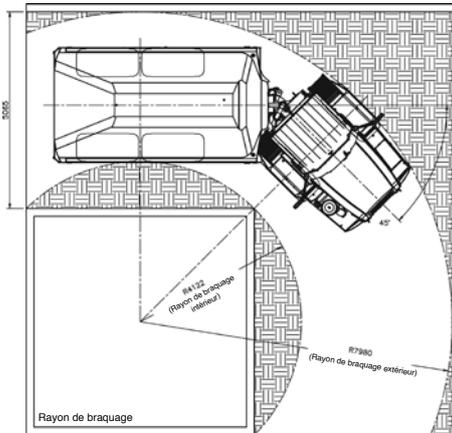
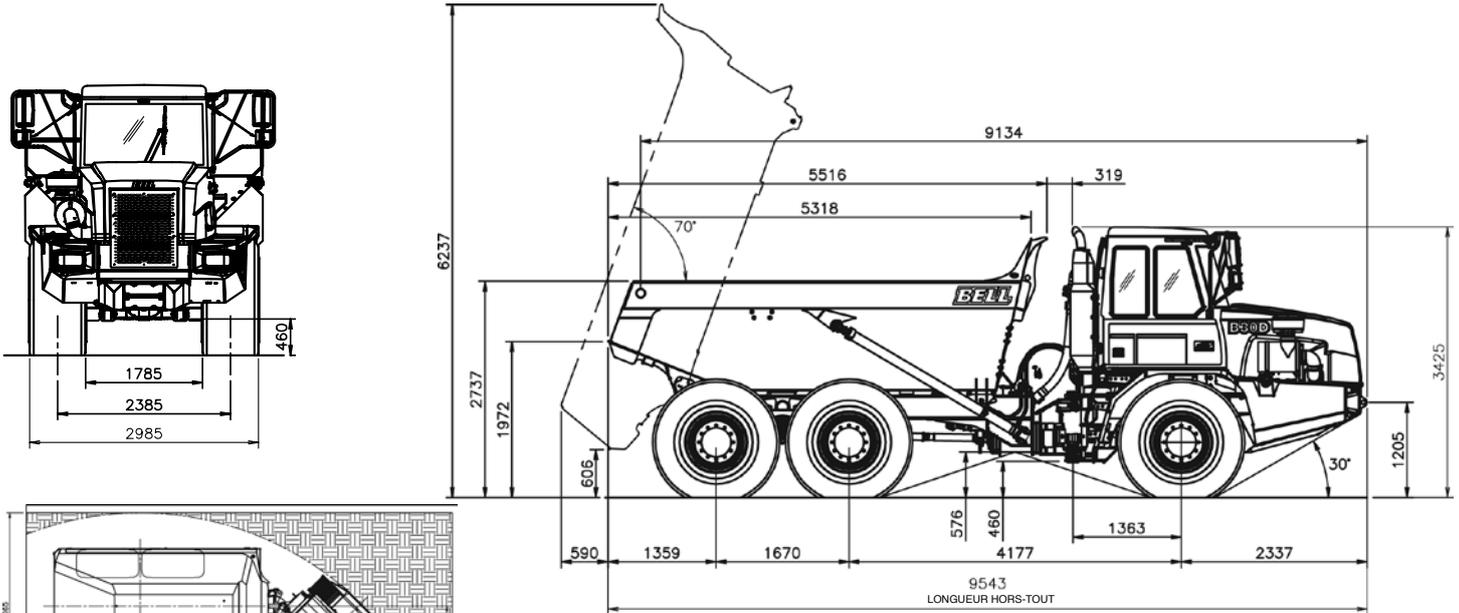
RALENTISSEMENT

- Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
- A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.

NOTA : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau.

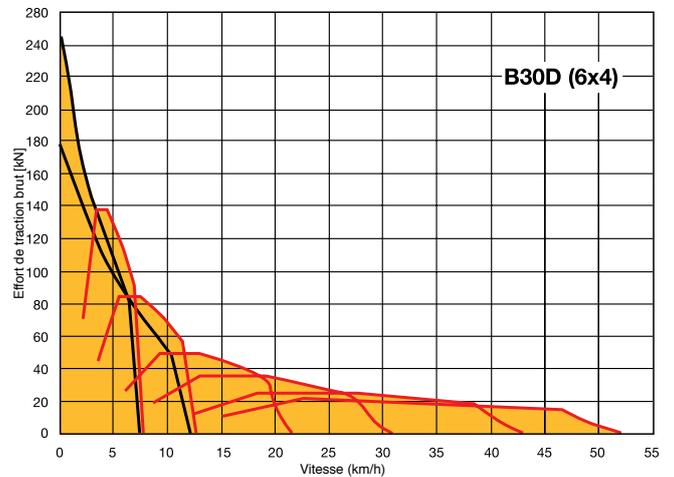
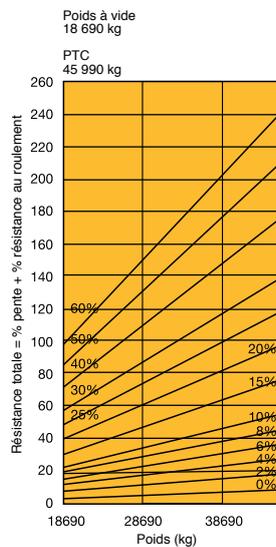
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.





APTITUDE EN PENTE

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection de la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA** : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.

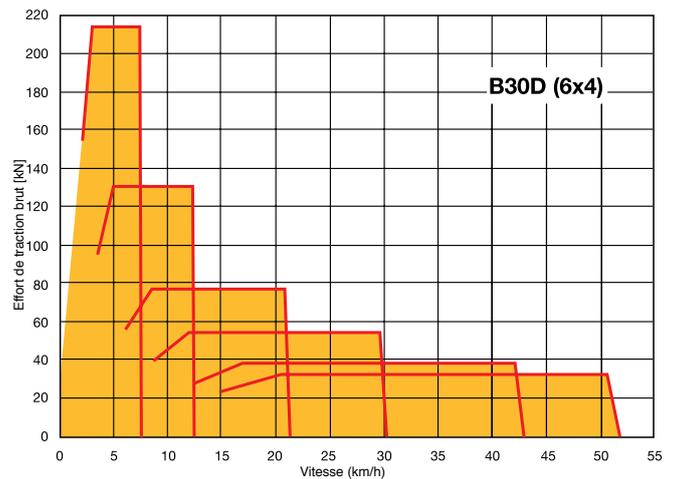
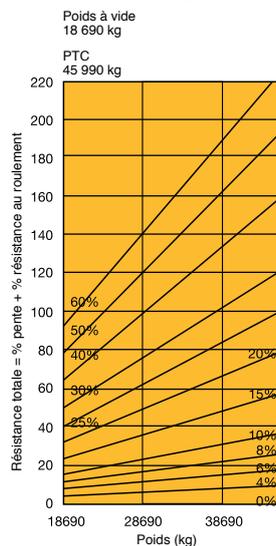


RALENTISSEMENT

- Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
- A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.

NOTA : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau.

- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



Spécifications

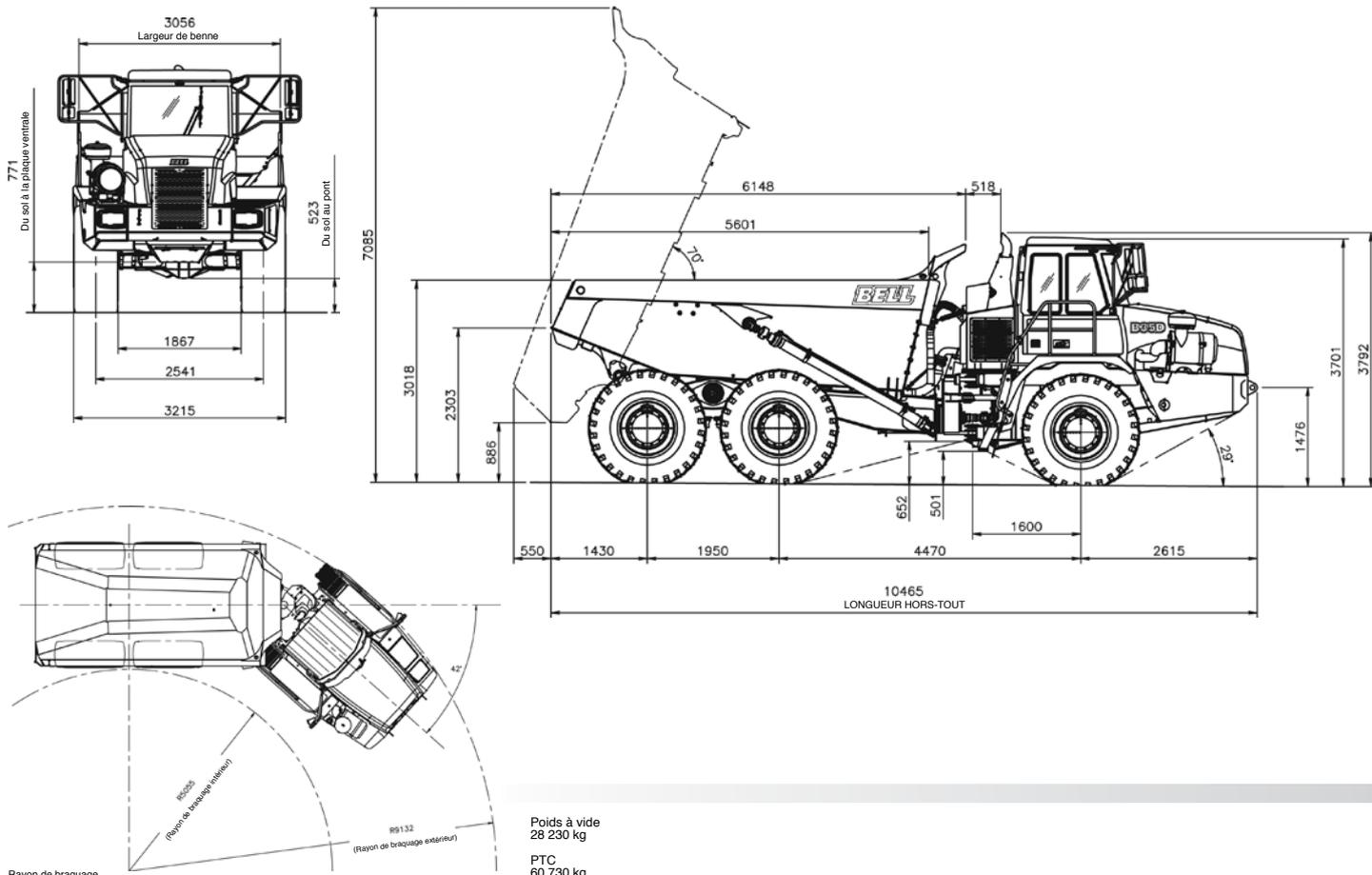
	B35D	B40D
MOTEUR Puissance brute Puissance nette Couple brut Couple net Cylindrée Contenance du réservoir Frein auxiliaire Certification Non régulée Régulée	Mercedes Benz – Diesel 6 cylindres en V, suralimenté avec Intercooler et faibles émissions 290 kW (275 ch) @ 1 800 tr/min 293 kW (265 ch) @ 1 800 tr/min 1 850 Nm @ 1 300 tr/min 1824 Nm @ 1 300 tr/min 11,95 litres 485 l Frein d'échappement Frein moteur à décompression (EVB) OM 501 LA.E2/1-00 conforme EU Phase2 OM 501 LA.E3/1 conforme EU Phase 3	Mercedes Benz – Diesel 6 cylindres en V, suralimenté avec Intercooler et faibles émissions 315 kW (422 ch) @ 1 800 tr/min 308 kW (413 ch) @ 1 800 tr/min 2 000 Nm @ 1 300 tr/min 1 974 Nm @ 1 300 tr/min 11,95 litres 485 l Frein d'échappement Frein moteur à décompression (EVB) OM 501 LA.E2/1-00 conforme EU Phase2 OM 501 LA.E3/1 conforme EU Phase 3
BOITE DE VITESSES Convertisseur de couple Modèle Type de commande	Boîte de vitesses automatique Allison à trains planétaires à 6 rapports avant et une marche arrière, montée sur le moteur Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports 4500 R ORS Electronique	Boîte de vitesses automatique Allison à trains planétaires à 6 rapports avant et une marche arrière, montée sur le moteur Hydrodynamique avec lock-up sur tous les rapports 4500 R ORS Electronique
BOITE DE TRANSFERT Fabricant Modèle Configuration Différentiel de sortie	Montée à distance VGR 17100 Trois pignons hélicoïdaux en ligne Répartition du couple 67/33, verrouillable pneumatiquement en marche	Montée à distance VGR 17100 Trois pignons hélicoïdaux en ligne Répartition du couple 67/33, verrouillable pneumatiquement en marche
PONTS Modèle	Mécano-soudé en acier haute résistance avec pignons spiro-coniques sur le différentiel à traction contrôlée et réducteurs planétaires renforcés en sortie de pont Bell 25T	Mécano-soudé en acier haute résistance avec pignons spiro-coniques sur le différentiel à traction contrôlée et réducteurs planétaires renforcés en sortie de pont Bell 25T
SYSTEME DE FREINAGE FREIN DE SERVICE Force de freinage maximum FREIN DE PARCAGE/URGENCE Force de freinage maximum Ralentissement maximum	Circuit double, commande hydraulique des étriers de freins sur toutes les roues 193 kN Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique 440 kN 575 kW (593 ch)	Circuit double, freins multidisques à bain d'huile sur pont avant et intermédiaire 218 kN Disque monté sur la ligne de transmission à serrage par ressort, desserrage pneumatique 440 kN 575 kW (593 ch)
ROUES Pneu SUSPENSION AVANT	Génie Civil 26.5R25 Semi-indépendante, tirants montés sur blocs caoutchouc et amortisseurs à gaz et à huile	Génie Civil 29.5R25 Semi-indépendante, tirants montés sur blocs caoutchouc et amortisseurs à gaz et à huile
SUSPENSION ARRIERE	Balancier articulé avec répartition égale de la charge par des blocs de suspension en caoutchouc multicouches. Chaque pont est couplé au châssis par quatre tirants à bagues caoutchouc pour un débattement vertical idéal.	Balancier articulé avec répartition égale de la charge par des blocs de suspension en caoutchouc multicouches. Chaque pont est couplé au châssis par quatre tirants à bagues caoutchouc pour un débattement vertical idéal.
SYSTEME HYDRAULIQUE Débit Pression Filtre	Système à détection de charge intégrale avec pompe d'assistance de direction d'urgence entraînée depuis le sol. 300 l/min 25 Mpa 10 microns	Système à détection de charge intégrale avec pompe d'assistance de direction d'urgence entraînée depuis le sol 300 l/min 25 Mpa 10 microns

B35D

B40D

	B35D	B40D
DIRECTION Nombre de tours de volant de butée à butée Angle de braquage	Commande hydrostatique à faible effort et réactivité élevée. Deux vérins d'assistance de direction à double effet 4,1 +42°	Commande hydrostatique à faible effort et réactivité élevée. Deux vérins d'assistance de direction à double effet 4,1 +42°
BASCULEMENT DE LA BENNE Durée de basculement Durée de descente Angle de basculement	Deux vérins simple phase à double action 13 s 7,6 s 70°	Deux vérins simple phase à double action 13 s 7,6 s 70°
SYSTEME PNEUMATIQUE Pression de fonctionnement	Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de parcage et d'autres fonctions auxiliaires 810 kPa	Déshydrateur d'air avec chauffage et valve de décharge intégrés, assure la commande du frein de parcage et d'autres fonctions auxiliaires 850 kPa
SYSTEME ELECTRIQUE Type de batterie Capacité des batteries Capacité nominale de l'alternateur	24 V Deux, étanches sans entretien 2 X 105 Ah 28 V. 80 A	24 V Deux, étanches sans entretien 2 X 105 Ah 28 V. 80 A
VITESSE DE DEPLACEMENT	1 ^{ère} 2 ^{ème} 3 ^{ème} 4 ^{ème} 5 ^{ème} 6 ^{ème} MAR 8 17 24 37 48 54 6,3 km/h	1 ^{ère} 2 ^{ème} 3 ^{ème} 4 ^{ème} 5 ^{ème} 6 ^{ème} MAR 8 17 24 37 48 54 6,3 km/h
POIDS OPERATIONNEL Avant 1er pont arrière 2ème pont arrière Total	A VIDE 14 120 kg EN CHARGE 18 350 kg 7 060 kg 21 195 kg 7 050 kg 21 185 kg 28 230 kg 60 730 kg	A VIDE 14 650 kg EN CHARGE 19 587 kg 7 810 kg 23 842 kg 7 390 kg 23 422 kg 29 850 kg 66 851 kg
PRESSION AU SOL Avant 1er pont arrière 2ème pont arrière	A VIDE 108 kPa EN CHARGE 303 kPa 58 kPa 338 kPa 58 kPa 338 kPa	A VIDE 99 kPa EN CHARGE 254 kPa 49 kPa 316 kPa 47 kPa 314 kPa
CAPACITE DE CHARGE Capacité benne rase Capacité SAE 2:1 Capacité SAE 1:1 Capacité SAE 2:1 avec porte automatique Charge utile nominale	15,9 m ³ 20,1 m ³ 24,6 m ³ 20,7 m ³ 32 500 kg	18 m ³ 22,6 m ³ 27,4 m ³ 23,4 m ³ 37 000 kg

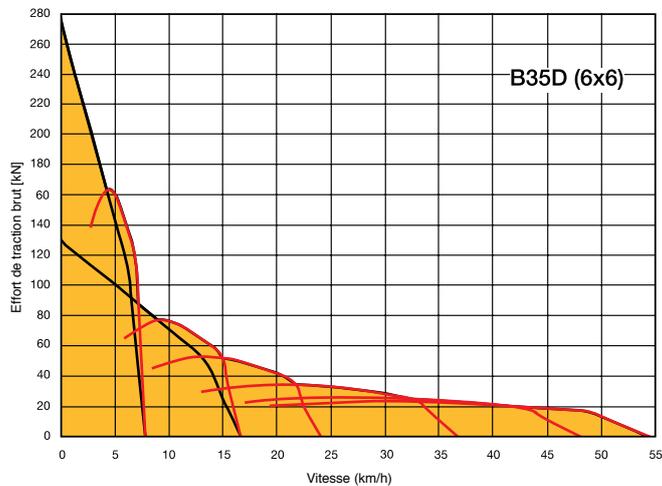
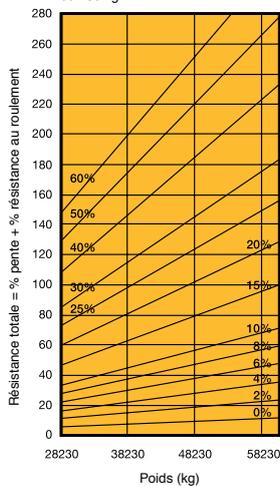
B35D



Poids à vide
28 230 kg
PTC
60 730 kg

APTITUDE EN PENTE

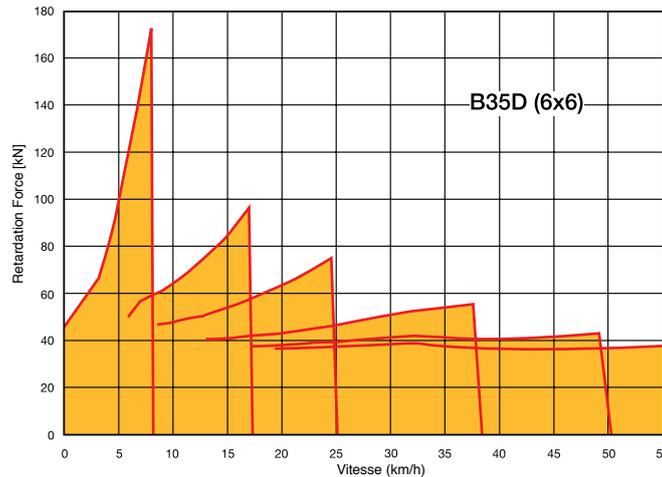
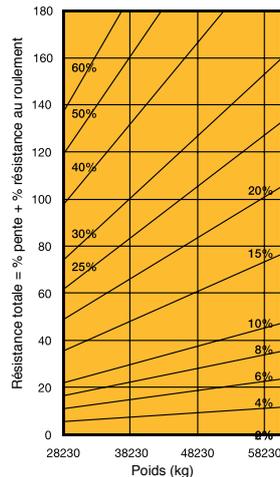
- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection de la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA :** Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.

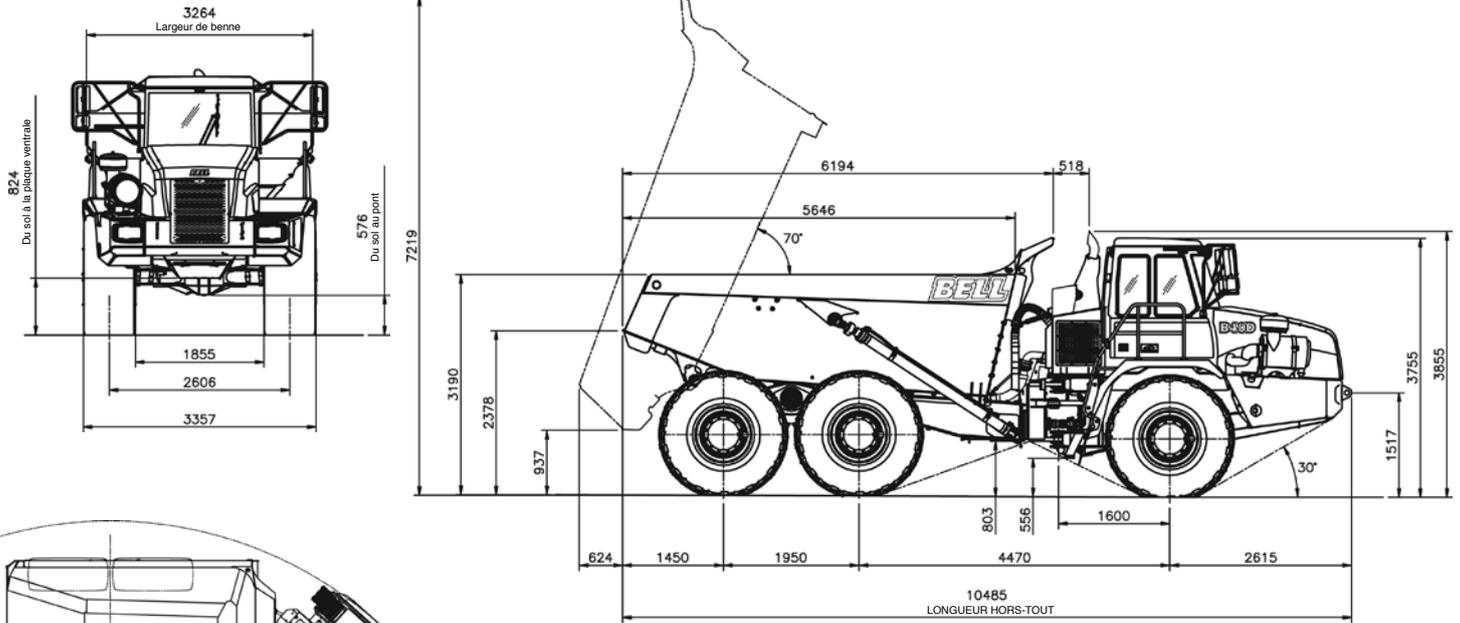


Poids à vide
28 230 kg
PTC
60 730 kg

RALENTISSEMENT

- Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
 - A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- NOTA :** Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.

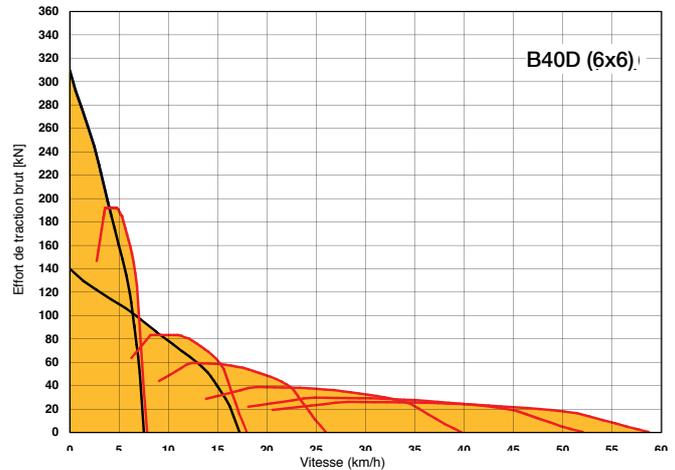
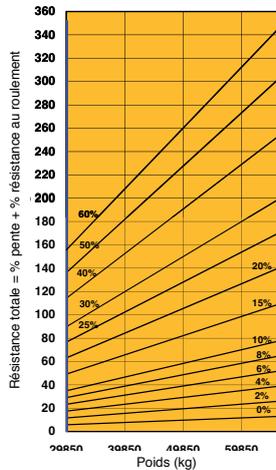




Poids à vide
29 850 kg
PTC
66 850 kg

APTITUDE EN PENTE

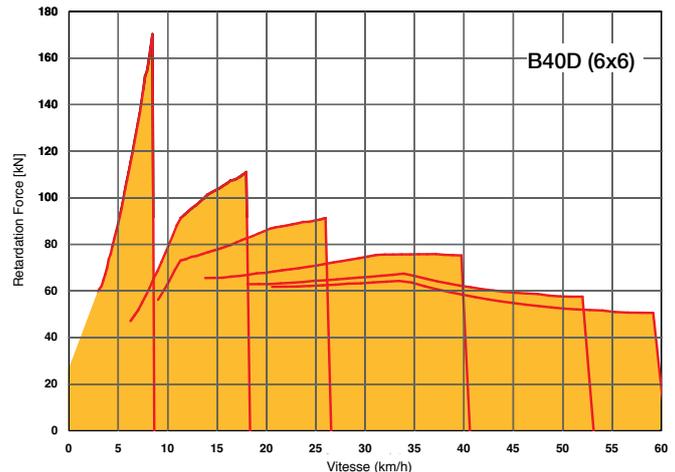
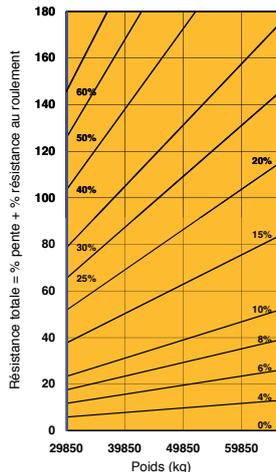
- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection de la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA :** Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



Poids à vide
29 850 kg
PTC
66 850 kg

RALENTISSEMENT

- Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente. **NOTA :** Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau.
- A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.

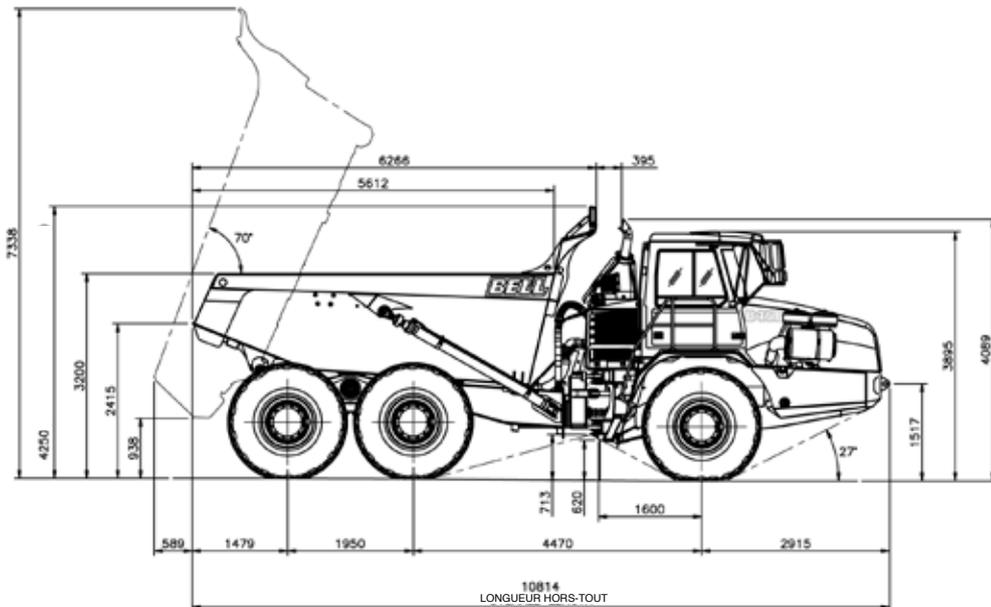
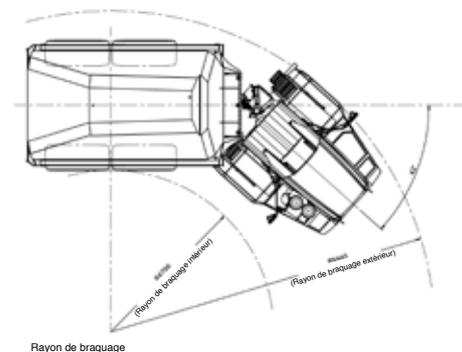
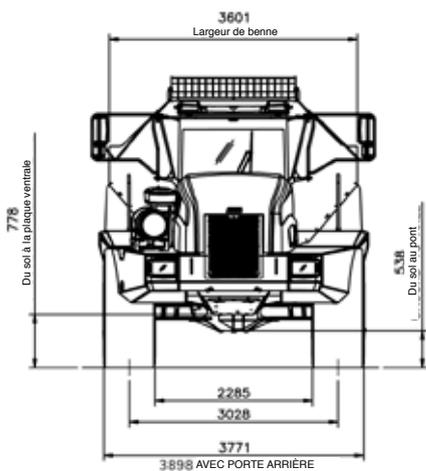


Spécifications

	B45D	B50D
MOTEUR Configuration Système d'admission Système de refroidissement Puissance brute Puissance nette Couple brut Couple net Cylindrée Contenance du réservoir Freins auxiliaires Certification Non régulée Régulée	Moteur Mercedes Benz OM 502LA V-8 Turbocompresseur et échangeur d'air Refroidissement liquide avec radiateur simple passe et refroidisseur d'air d'admission 375 kW @ 1 800 rpm SAE J1349 364 kW @ 1 800 rpm 2 400 Nm @ 1 200 rpm SAE J1349 2 328 Nm @ 1 200 rpm 15,93 litres 640 litres Frein sur échappement et soupape moteur EVB OM 502 LA.E3A/1 conforme à Europe (EU) étape 3	Moteur Mercedes Benz OM 502LA V- 8 Turbocompresseur et échangeur d'air Liquide avec radiateur simple flux et échangeur de température d'air de suralimentation 390 kW (523 ch) @ 1 800 tr/min SAE J1349 382 kW (512 ch) @ 1 800 tr/min 2 400 Nm @ 1 200 rpm SAE J1349 2 147 Nm @ 1 200 tr/min 15,93 litres 640 litres Frein d'échappement automatique Frein moteur à décompression (EVB) OM 502 LA.E2/1-00 conforme UE Phase 2 OM 502 LA.E3A/1 conforme UE Phase 3
BOITE DE VITESSES Implantation Agencement des pignons Rapports Type d'embrayage Type de commande Type de convertisseur de couple Vitesse de déplacement 1ère 2ème 3ème 4ème 5ème 6ème Marche arrière	Boîte automatique à engrenages planétaires et ralentisseur intégré Boîte accolée au moteur avec sortie arrière Engrenages planétaires à engagement constant, actionnés par embrayages 6 marches avant, 1 marche arrière Multi-disques hydrauliques Électronique Hydrodynamique, avec verrouillage sur tous les rapports 7 km/h 14 km/h 21 km/h 31 km/h 41 km/h 47 km/h 7 km/h	Boîte automatique à engrenages planétaires et ralentisseur intégré Accouplée au moteur avec sortie à l'arrière Engrenages planétaires à engagement constant, actionnés par embrayages 6 marche avant, 1 marche arrière Multi-disques hydrauliques Electronique Hydrodynamique, avec verrouillage sur tous les rapports 7 km/h 14 km/h 21 km/h 31 km/h 41 km/h 47 km/h 7 km/h
BOITE DE TRANSFERT Configuration Différentiel de sortie	VGR 17100 Pignons hélicoïdaux sur trois lignes d'arbre Différentiel inter-pont proportionnel 33/67, blocable pneumatiquement /ou par ressort à l'arrêt ou en mouvement	VGR 17100 Pignons hélicoïdaux sur trois lignes d'arbre Différentiel inter-pont proportionnel 33/67, blocable pneumatiquement /ou par ressort à l'arrêt ou en mouvement
PONTS Type de réducteur Type de carter	Mécanosoudés, en acier à haute élasticité, couple conique épicycloïdal avec différentiel à contrôle de traction et réducteurs planétaires à grand rendement Planétaire à grand rendement sur tous les ponts Fabriqué en acier	Mécano soudé en acier haute résistance avec pignons spiro-coniques sur le différentiel à traction contrôlée et réducteurs à train renforcé montés en sortie de pont. A planétaires renforcés sur tous les ponts. Mécano-soudé
SYSTEME DE FREINAGE FREIN DE SERVICE Force de freinage maximum FREIN DE PARCAGE ET URGENCE Force de freinage maximum Force de freinage maximum	Double circuit, entièrement hydraulique avec freins multidisques immergés sur les trois ponts 399 kN Disque monté sur transmission à purge d'air et à ressort pression d'air négative 440 kN Statique 105kN Dynamique	Double circuit, entièrement hydraulique avec freins multidisques immergés sur les trois ponts 399 kN Disque monté sur transmission à purge d'air et à ressort pression d'air négative 440 kN – Etat statique 105 kN – Etat dynamique
RALENTISSEMENT FREIN MOTEUR Puissance maximum de ralentissement RALENTISSEUR BOITE DE VITESSES Puissance totale de ralentissement (hors frein de service)	Frein sur échappement et valve moteur de freinage (EVB) 340 kW (456 CV) Intégral, hydrodynamique, dépendant du régime de sortie de boîte, 6 niveaux de ralentissement, pré- réglables Ralentisseur hydraulique variable ajustable 550 kW (737 CV)	Frein sur échappement et valve moteur de freinage (EVB) 340 kW (456 ch) Intégral, hydrodynamique, dépendant du régime de sortie de boîte, 6 niveaux de ralentissement, pré- réglables Ralentisseur hydraulique variable ajustable 550 kW (737 ch)
ROUES Dimension des pneus Type	29,5 R25 Génie Civil Radial	875/65 R29 Génie Civil Radial

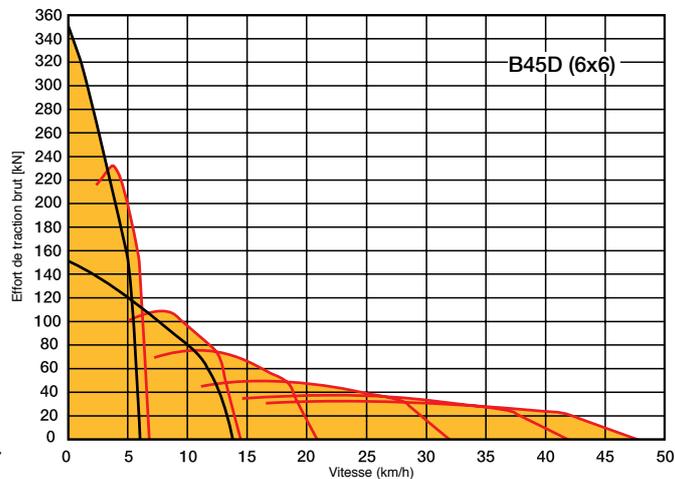
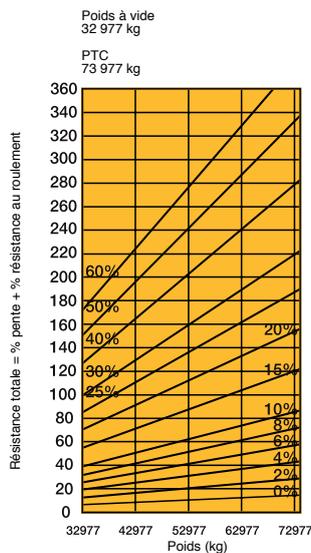
	B45D	B50D
SUSPENSION Avant Arrière	Structure triangulaire semi-indépendante avec vérins huile azote avec compensateur de pression dynamique Balanciers oscillants, répartissant la charge sur chaque pont, avec blocs en caoutchouc laminé. Chaque pont est relié au châssis par un système Tri-Link de trois biellettes sur rotules caoutchouc permettant le débattement vertical et une barre pour limiter les mouvements latéraux	Structure triangulaire semi-indépendante avec vérins huile azote avec compensateur de pression dynamique Balanciers oscillants, répartissant la charge sur chaque pont, avec blocs en caoutchouc laminé. Chaque pont est relié au châssis par un système Tri-Link de trois biellettes sur rotules caoutchouc permettant le débattement vertical et une barre pour limiter les mouvements latéraux
SYSTEME HYDRAULIQUE Type de pompe Applications Débit Pression Filtre	Cylindrée variable avec système à détection de charge desservant la direction en priorité, basculement de la benne, la suspension et les fonctions de freinage. Une pompe de secours à système à détection de charge entraînée par les roues est intégrée dans le système principal A piston, cylindrée variable Direction, bennage, charge des freins hydrauliques, suspension et entraînement du ventilateur de refroidissement 350 l/min 25 MPa 5 microns	A détection de charge intégrale avec fonction prioritaire pour la direction, le basculement de la benne, la suspension et le freinage. Une pompe d'assistance de direction d'urgence à détection de charge et entraînée depuis le sol est intégrée au système hydraulique principal. A piston, cylindrée variable Direction, bennage, charge des freins hydrauliques, suspension et entraînement du ventilateur de refroidissement 350 l/min 25 MPa 5 microns
SYSTEME PNEUMATIQUE Pression de fonctionnement	Régulateur avec assécheur d'air et réchauffage alimentant le frein de stationnement et les servitudes 810 kPa	Régulateur avec assécheur d'air et réchauffage alimentant le frein de stationnement et les servitudes 810 kPa
SYSTEME ELECTRIQUE Tension Type de la batterie Capacité de la batterie Capacité nominale de l'alternateur	24 V Deux batteries scellées sans entretien 2 x 105 Ah (2 batteries supplémentaires en option) 28 V 80 A	24 V Deux batteries scellées sans entretien 2 x 105 Ah (2 batteries supplémentaires en option) 28 V 80 A
DIRECTION Angle de braquage Nombre de tours de volant de butée en butée	Hydrostatique, agissant par deux vérins double effet, avec pompe de secours entraînée par les roues +/- 42° environ 4,2	A commande hydrostatique avec deux vérins double action et pompe d'assistance de direction d'urgence entraînée depuis le sol +/- 42° environ 4,2
BASCULEMENT DE LA BENNE Temps de levage Temps d'abaissement Angle de bennage	Deux vérins double effet, simple extension 11,2 s (60° angle de bennage) 9,9 s (60° angle de bennage) 70° standard, ou tout angle inférieur programmable	Deux vérins double effet, simple extension 11,2 s (Angle de basculement 60°) 9,9 s (Angle de basculement 60°) 70° standard, ou tout angle inférieur programmable
POIDS OPERATIONNEL Avant pont intermédiaire pont arrière Total	A VIDE 17 230 kg 7 890 kg 7 860 kg 32 980 kg EN CHARGE 21 190 kg 26 410 kg 26 380 kg 73 980 kg	A VIDE 17 550 kg 8 500 kg 8 470 kg 34 520 kg EN CHARGE 23 440 kg 28 225 kg 28 255 kg 79 920 kg
PRESSION AU SOL Mode de calcul Avant pont intermédiaire pont arrière	A VIDE (Sans pénétration) 277 kPa 335 kPa 333 kPa EN CHARGE (Avec pénétration) 151 kPa 208 kPa 208 kPa	A VIDE (Sans pénétration) 274 kPa 335 kPa 335 kPa EN CHARGE (Avec pénétration) 145 kPa 178 kPa 178 kPa
CAPACITE DE CHARGE Capacité benne rase Capacité SAE 2:1 Capacité SAE 1:1 Capacité SAE 2:1 avec porte automatique Charge utile nominale	20 m ³ 25,5 m ³ 31 m ³ 26,5 m ³ 41 000 kg	22 m ³ 28 m ³ 34 m ³ 29,5 m ³ 45 400 kg

B45D



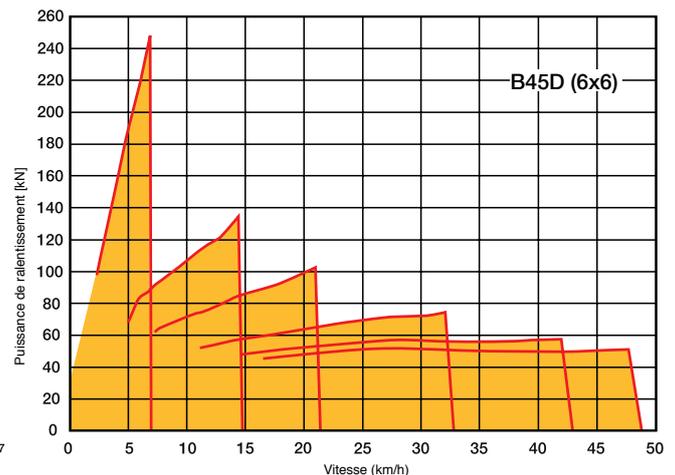
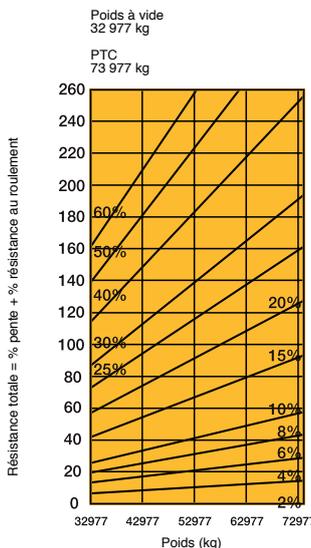
APTITUDE EN PENTE

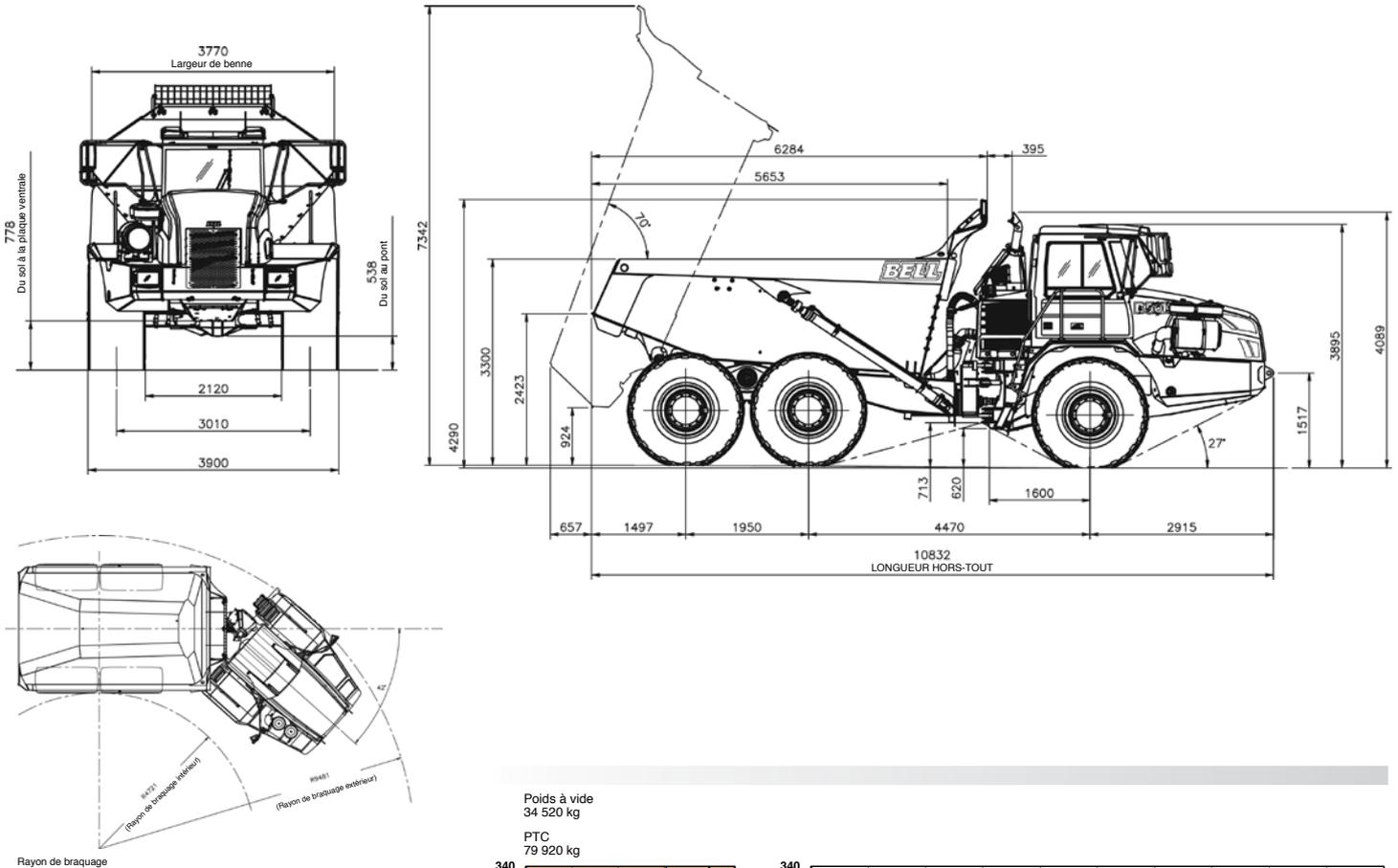
- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection de la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA** : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



RALENTISSEMENT

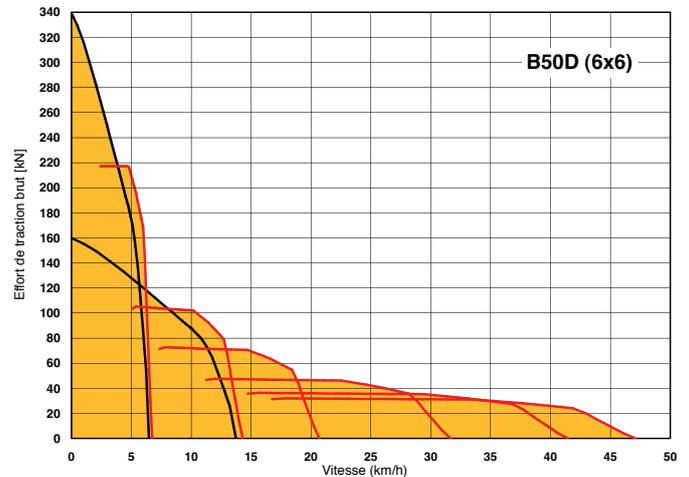
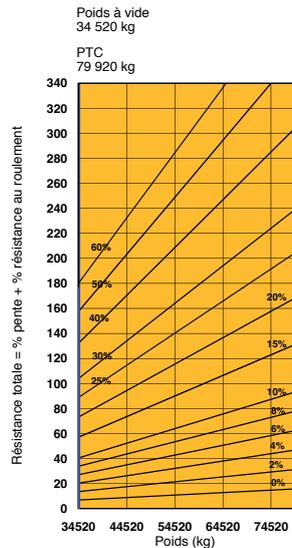
- Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
 - A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- NOTA** : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.





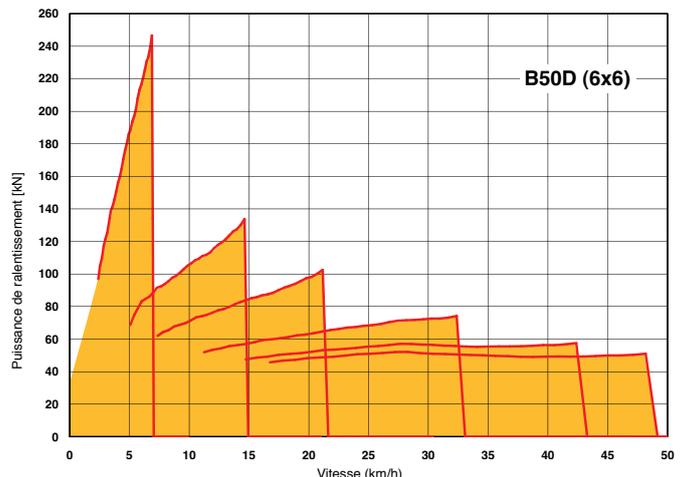
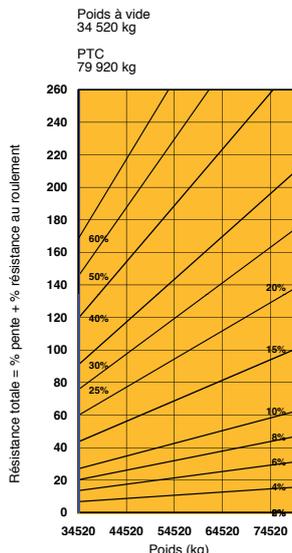
APTITUDE EN PENTE

- Déterminer la résistance à la traction en recherchant l'intersection de la ligne du poids du véhicule et la ligne de la pente. **NOTA** : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau et la ligne de pente.
- A partir de cette intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la courbe de puissance de démarrage.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi atteinte pour cette valeur de traction.



RALENTISSEMENT

- Déterminer la force de ralentissement nécessaire en recherchant le point d'intersection entre la ligne de masse du véhicule et la ligne de pente.
 - A partir de ce point d'intersection, se déplacer vers la droite horizontalement jusqu'à la ligne de performance du ralentisseur.
- NOTA** : Une résistance au roulement type de 2 % est déjà prise en compte dans le tableau.
- A partir de ce point, lire sur l'axe horizontal la vitesse maxi.



Caractéristiques et options

B18D	B20D	B25D	B30D	B35D	B40D	B45D	B50D	
								● De série ▲ Option
								Moteur
●	●	●	●	●	●	●	●	Chemises de cylindres humides
●	●	●	●	●	●	●	●	Frein moteur à décompression et d'échappement
●	●	●	●	●	●	●	●	Filtre à air à deux éléments avec valve d'éjection de poussière
●	●	●	●	●	●	●	●	Préfiltre
●	●	●	●	●	●	●	●	Décanteur d'eau
●	●	●	●	●	●	●	●	Aménagement pour remplissage rapide
●	●	●	●	●	●	●	●	Courroie d'entraînement avec tendeur automatique
								Refroidissement
●	●	●	●	●	●	●	●	Ventilateur à entraînement visqueux monté sur le vilebrequin
●	●	●	●	●	●	●	●	Entraînement de ventilateur hydraulique à commande à distance proportionnelle
●	●	●	●	●	●	●	●	Protection de ventilateur
								Système pneumatique
●	●	●	●	●	●	●	●	Compresseur monté sur le moteur
●	●	●	●	●	●	●	●	Déshydrateur d'air avec chauffage
●	●	●	●	●	●	●	●	Valve de décharge intégrée
								Système électrique
●	●	●	●	●	●	●	●	Coupe-batterie
●	●	●	●	●	●	●	●	Projecteurs longue portée
▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	Projecteur de travail de luxe
●	●	●	●	●	●	●	●	Sirène
●	●	●	●	●	●	●	●	Avertisseur électrique/pneumatique
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Alarme de marche arrière
●	●	●	●	●	●	●	●	Gyrophare
								Direction
●	●	●	●	●	●	●	●	Pompe d'assistance de direction secondaire entraînée depuis le sol
								Cabine
●	●	●	●	●	●	●	●	Homologation ROPS/FOPS
●	●	●	●	●	●	●	●	Cabine basculante
●	●	●	●	●	●	●	●	Porte à amortisseurs à gaz
●	●	●	●	●	●	●	●	Réglages de basculement de benne programmable I-Tip
●	●	●	●	●	●	●	●	Climatisation
●	●	●	●	●	●	●	●	Chauffage
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Autoradio AM/FM/Lecteur de CD
●	●	●	●	●	●	●	●	Grille de protection de vitre arrière
●	●	●	●	●	●	●	●	Lave-glaces/essuie-glaces à balayage intermittent
●	●	●	●	●	●	●	●	Volant réglable en inclinaison et en profondeur
▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Siège en position centrale à suspension pneumatique

B18D | B20D | B25D | B30D | B35D | B40D | B45D | B50D

	B18D	B20D	B25D	B30D	B35D	B40D	B45D	B50D	
									● De série ▲ Option
Cabine (Suite)									
	●	●	●	●	●	●	●	●	Ceinture de sécurité à enrouleur
	●	●	●	●	●	●	●	●	Strapontin avec ceinture à enrouleur
	●	●	●	●	●	●	●	●	Prise d'alimentation 12 V
	●	●	●	●	●	●	●	●	Porte-gobelet
	●	●	●	●	●	●	●	●	Casier réfrigérant/chauffant
	●	●	●	●	●	●	●	●	Cendrier
	▲	●	▲	▲	●	●	●	●	Rétroviseurs chauffants à réglage électrique
	●	●	●	●	●	●	●	●	Tableau de bord de luxe:
									Indicateur de vitesse analogique/jauge à carburant/thermomètre de température d'huile de boîte de vitesses/thermomètre de liquide de refroidissement moteur/témoins de fonctionnement/d'avertissement à LED et alarme sonore/sélection des rapports/compte-tours/tension de la batterie/compteur d'heures/totalisateur kilométrique/consommation de carburant/compteur de basculement de benne/minuteur de trajet/distance de trajet/unités métriques-britanniques/code de service/diagnostics
									Fonctions du panneau des commutateurs étanches et rétro-éclairés:
									Commande essuie-glaces/éclairage/rétroviseurs chauffants/réglage du ralentisseur/différentiels à traction contrôlée (B35D/B40D/B45D/B50D)/ blocage de différentiel de boîte de transfert/blocage des rapports de la boîte de vitesses/limite de basculement de benne/réglages automatiques de basculement de benne/climatisation/commandes de chauffage/ commande de vitesse présélectionnée
Benne									
	●	●	●	●	●	●	●	●	Verrou mécanique de benne
	▲		▲	▲	▲	▲	▲	▲	Protection de benne
	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Porte arrière
	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Benne chauffante
	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Sans benne et vérins
Autres									
	●	●		●					Pneus 20.5R25 radial génie civil
									Pneus 23.5R25 radial génie civil
			●						Pneus 750/65R25 génie civil
				▲					Pneus 26.5R25 radial génie civil
					●				Pneus 29.5R25 radial génie civil
						●		▲	Pneus 875/65R29 radial génie civil
	●	●	●	●	●	●	●	●	Blocs de graissage à distance
	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	Graissage automatique
	●	●	●	●	●	●	●	●	Système de pesée embarqué
	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Feux de chargement
	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Suspension 'Comfort Ride'
	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Caméra de recul
	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Garde-au-corps
	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	Système de contrôle de la pression de gonflage des pneus
	▲	▲	▲	▲	▲	▲	●	●	Cabine Peak



BELL INTERNATIONAL - Tel: +27 (0) 35-907 9431



Tel: +33 (0) 5 55 89 23 56



Tel: +49 (0) 6631/ 91 13 0



Tel: +34 91 879 60 19



Tel: +27 (0) 11 928 9700



Tel: +44 (0) 1283 712862



Tel: +7 495 647 20 90

E-mail: sales@bellequipment.com • www.bellequipment.com

Toutes les dimensions sont indiquées en mm, sauf indication contraire entre parenthèses. Dans le cadre de notre politique d'amélioration permanente, nous nous réservons le droit de changer les spécifications et les concepts de nos produits sans préavis. Les photographies de cette brochure peuvent présenter les machines avec des équipements optionnels.

**Strong Reliable Machines
Strong Reliable Support**

BELL